

# MASCHINEN UND MEHRWERT

## DU HAST DIE WAHL

und das Schöne ist:  
Du liegst immer richtig!

- Vorwort
- Highlights
- Sarmax
- Holzfraese
- Schnäppchen
- Barbaric
- Gebrauchtmaschinen
- Hausmesse Garbsen am 12. + 13.11.2021
- Striebig
- Goliath
- Außendienstler
- greeny+
- Ecoline Windsand
- Lagermaschinen

# EINLADUNG ZUR HAUSMESSE IN GARBSEN

**KAMMEYER  
GRUPP**

**GRUPP**

am **12.11. - 13.11.2021**  
10:00 – 17:00 Uhr

**ANMELDUNG:** Sie haben die Möglichkeit, sich im Vorfeld zu unserer Hausmesse anzumelden.



Bitte den QR-Code scannen. Gerne erwarten wir Sie auch ohne Anmeldung. Bitte beachten Sie, dass auch bei uns die „3-G-Regel“ zählt.



FÜR DIE **PERFEKTE**  
1-PERSONEN-BEDIENUNG  
MEHR DAZU AUF SEITE 12

## IMPRESSUM

### MASCHINEN UND MEHRWERT

ist eine Hauszeitschrift der Maschinen-Grupp GmbH. Sie erfüllt die Ansprüche eines attraktiven Kommunikationsmittels. Neben internen Mitteilungen aus den Fachhandelshäusern an die Kunden werden aktuelle Produktinformationen der Hersteller veröffentlicht.

**2021, Heft Nummer 1**

**Herausgeber:**  
**Maschinen-Grupp GmbH**  
Daimlerstraße 21  
89564 Nattheim  
Tel. 07321 9788-0  
Fax 07321 9788-60  
www.grupp.de, info@grupp.de

**Vertretungsberechtigte  
Geschäftsführer:**  
Wieland Grupp, Markus Grupp

**Redaktion:**  
Markus Grupp, Bettina Sabath

**Satz, Grafik, Herstellung:**  
Sabath Media GmbH  
Georg-Todt-Str. 1  
76870 Kandel  
Tel. 07275 98868-0  
www.sabath-media.de

**Bilder:**  
Shutterstock  
Studio 3.0, Peter Weber  
Markus Grupp  
Jan Oliver Melles  
Herstellerbilder

**Druck:**  
NINO Druck GmbH,  
Neustadt an der Weinstraße

Texte von Firmen und freien Mitarbeitern stellen nicht unbedingt die Meinung der Herausgeber dar. Alle Angaben ohne Gewähr, keine Haftung für Irrtum und Druckfehler. Alle angegebenen Preise in dieser Kundenzeitschrift sind ohne Mehrwertsteuer, Fracht, Montage und ab Standort bzw. Lager. Abbildungen von Maschinen sind ähnlich wie das Original und können Zusatzausstattungen enthalten.

**Datenschutz ist uns wichtig!**  
Sie wollen die „Maschinen und Mehrwert“ abbestellen? Dann wenden Sie sich bitte telefonisch an 07321 9788-0 oder per E-Mail an info@grupp.de. Wir werden Ihre Daten dann aus unserem System löschen.

# » Du hast die Wahl.«

Die Bundestagswahl ist vorbei, der eine wird jubeln, der andere die Hände über dem Kopf zusammenschlagen. Wir alle haben die Wahl gehabt, um uns für das Richtige zu entscheiden. Auch wenn wir hier wählen durften, konnten wir doch vielleicht nicht das Endergebnis bestimmen.

Jeden Tag sind wir vor viele Entscheidungen gestellt, bei denen wir eine Wahl haben. Die eine Wahl fällt uns leicht, so z. B. das Aussuchen eines Essens auf der Speisekarte, aber manch andere Entscheidungen entpuppen sich als Qual der Wahl. Teilweise schieben wir Entscheidungen auf um uns nicht festlegen zu müssen, dann aber werden wir gezwungen, einfach Entscheidungen zu treffen.

Aber ist es nicht eigentlich fantastisch, dass wir die Wahl haben? Machen wir es uns manchmal nicht zu schwer und setzen uns unter Druck, dass wir entscheiden müssen?

„Du hast die Wahl“ ist eigentlich eine tolle Botschaft, denn DU kannst entscheiden über DEINE Zukunft, über DEIN Leben, über das, was heute, morgen und die nächsten Monate auf DICH zukommt.

Gerne möchte ich dich einladen, das Zepter in die Hand zu nehmen, frei zu wählen, und zwar, was zu Dir ganz persönlich passt. Wähle das, was Dich ausmacht und was Dir Freude bereitet, denn dann kannst du durch deine eigene Wahl dein Leben in eine neue Dimension führen.

Mit dieser Maschinen und Mehrwert möchten wir Dir helfen, die Wahl für die Zukunft in Deinem Holz-Handwerk zu erleichtern.

Danke schön, dass Du die Wahl getroffen hast diese Zeitung in die Hand zu nehmen.

Ihr



Markus Grupp  
Geschäftsführer Maschinen-Grupp GmbH



# INHALT

- 06 HAUSMESSE  
**IN GARBSEN**
  
- 08 UNGLAUBLICHE  
HIGHLIGHTS
  
- 12 UNGLAUBLICHE  
HIGHLIGHTS  
**STRIEBIG 60**
  
- 16 UNGLAUBLICHE  
HIGHLIGHTS  
**SARMAX APACHE**
  
- 18 UNGLAUBLICHE  
HIGHLIGHTS  
**GOLIATH**
  
- 20 GEWEMA  
**HOLZFRAESE**
  
- 24 IMMER FÜR SIE DA  
**AUSSENDIENSTLER**
  
- 26 SCHNÄPPCHEN  
**UNSCHLAGBARE PREISE**
  
- 28 GREENY+  
**GREENYGARDEN**
  
- 30 BARBARIC  
**WENN ES EINFACH SEIN SOLL**
  
- 32 ECOLINE  
**WINDSAND**
  
- 36 GEBRAUCHTMASCHINEN  
**UNSERE ANGEBOTE AN  
GEBRAUCHTEN MASCHINEN**
  
- 44 LAGERMASCHINEN  
**UNSERE ANGEBOTE AN  
LAGERMASCHINEN**

# 06

**KAMMEYER  
GRUPP**

FEHTEL

Verkauf  
Warenabgabe

38

# 18





**EXKLUSIVE  
NEUVORSTELLUNG  
STRIEBIG EDITION 60**

**KAMMEYER  
GRUPP**



## **EINLADUNG ZUR HAUSMESSE**

**am Freitag,  
12. November 2021**

10:00 – 17:00 Uhr

**am Samstag,  
13. November 2021**

10:00 – 17:00 Uhr

MEHR DAZU AUF SEITE 12



## DAS ERWARTET SIE



- Maschinenausstellung unserer Partner



- Große Auswahl an Elektrowerkzeugen, Werkzeugen und Verbrauchsmaterial

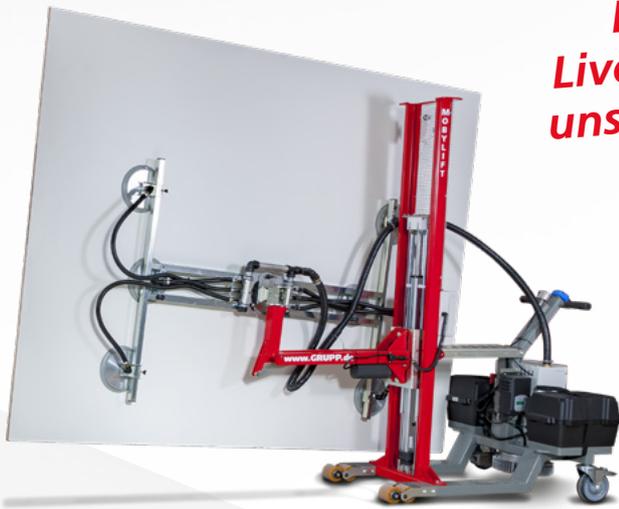


- Austausch mit Kollegen und Experten



- Hochmoderne Fertigung von Möbeln und Schrankteilen

**Regelmäßige  
Live-Vorführungen  
unserer Maschinen!**



## AUSSTELLER VOR ORT

(AUSZUG)

**morbidelli**

**FESTOOL**

**GANNOMat**

**Hebrock**  
ALTENDORF GROUP

**HÖCKER  
POLYTECHNIK**  
Always one idea ahead

**scm group**

**STRIEBIG**

**WCF**  
zerkleinern + brikettieren

**mafell**

**ALTENDORF**

**TrunCAD** | MÖBEL EINFACH PLANEN

**GUHDO**

## ANMELDUNG

### ANMELDUNG

Sie haben die Möglichkeit, sich im Vorfeld zu unserer Hausmesse anzumelden.



Bitte den QR-Code scannen. Gerne erwarten wir Sie auch ohne Anmeldung. Bitte beachten Sie, dass auch bei uns die „3-G-Regel“ zählt.

**KAMMEYER  
GRUPP**

Maschinen-Grupp GmbH  
Dieselstraße 38  
30827 Garbsen

☎ 05131 4685-0  
info@kammeyer.de  
www.grupp.de

# UNGLAUBLICHE

Formatkreissäge SIX von SCM



**BEIDSEITIG  
SCHWENKBAR**



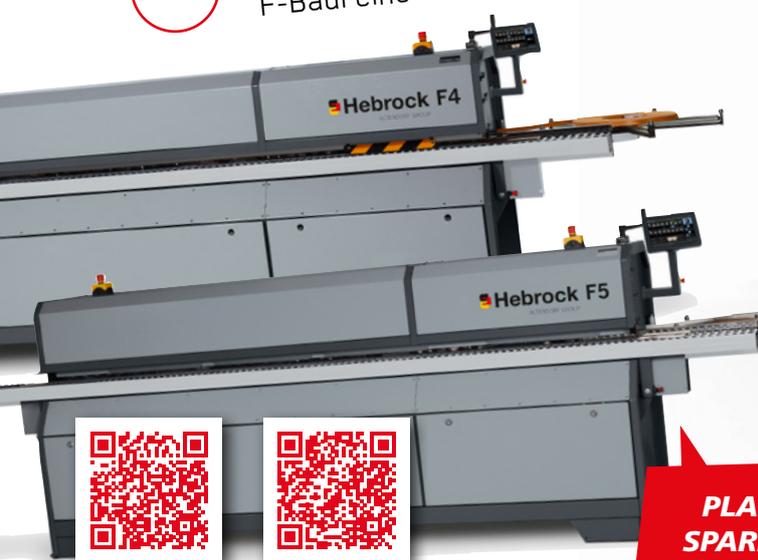
Druckbalken-Formatkreissäge px350i von SCM



**PLATZ-  
SPAREND**

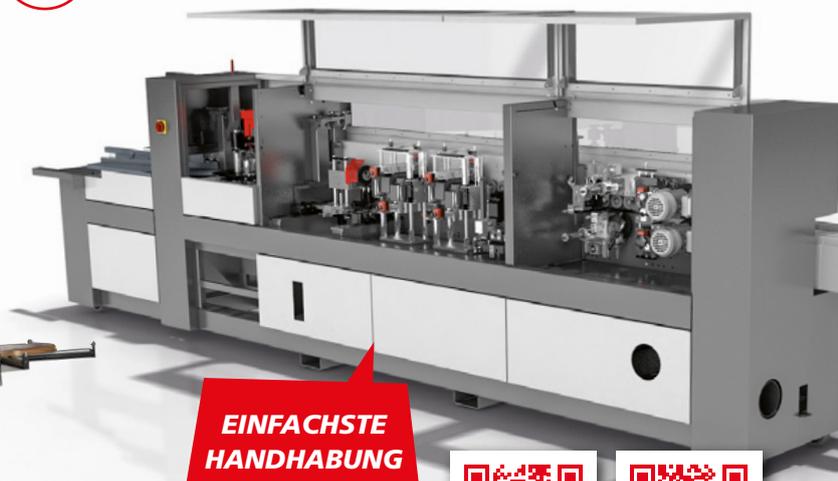


Kantenanleimmaschinen Hebrock F-Baureihe



**PLATZ-  
SPAREND**

Kantenanleimmaschinen Hebrock K-Baureihen K36, K37



**EINFACHSTE  
HANDHABUNG**



# HIGHLIGHTS

Altendorf F25



**EINE FORMAT-  
KREISSÄGE  
FÜR ALLE**

Altendorf F45



**LEISTUNG MIT  
„SICHERHEIT“**



Kombinierte Abricht- und  
Dickenhobelmaschine FS7



**EINFACHSTE  
UMSTELLUNG**

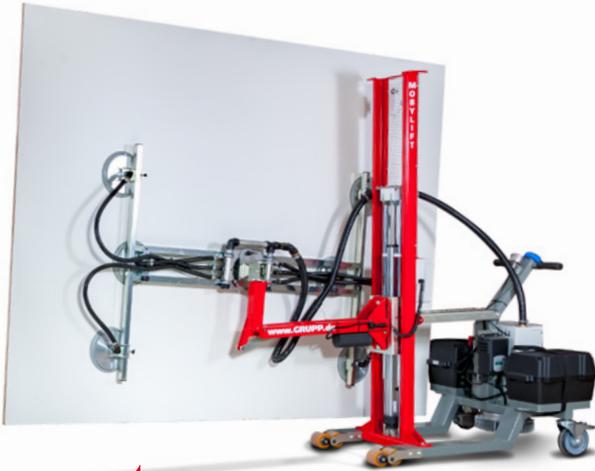
Breitbandschleifmaschine  
SD60 RCS



**EINFACHSTES  
SCHLEIFEN**

# UNGLAUBLICHE

MobyLift



**FLEXIBLER  
GEHT NICHT**



Striebig Standard



**PRÄZISE &  
EINFACH**



M90



**3-ACHS-CNC**

M100



**5-ACHS-CNC**

# HIGHLIGHTS

○ Striebig Control

○ Striebig 4D



**PRÄZISE & GESTEUERT**



**ARBEITET FAST ALLEINE**



○ M200

○ ACCORD

morbidelli  
m200



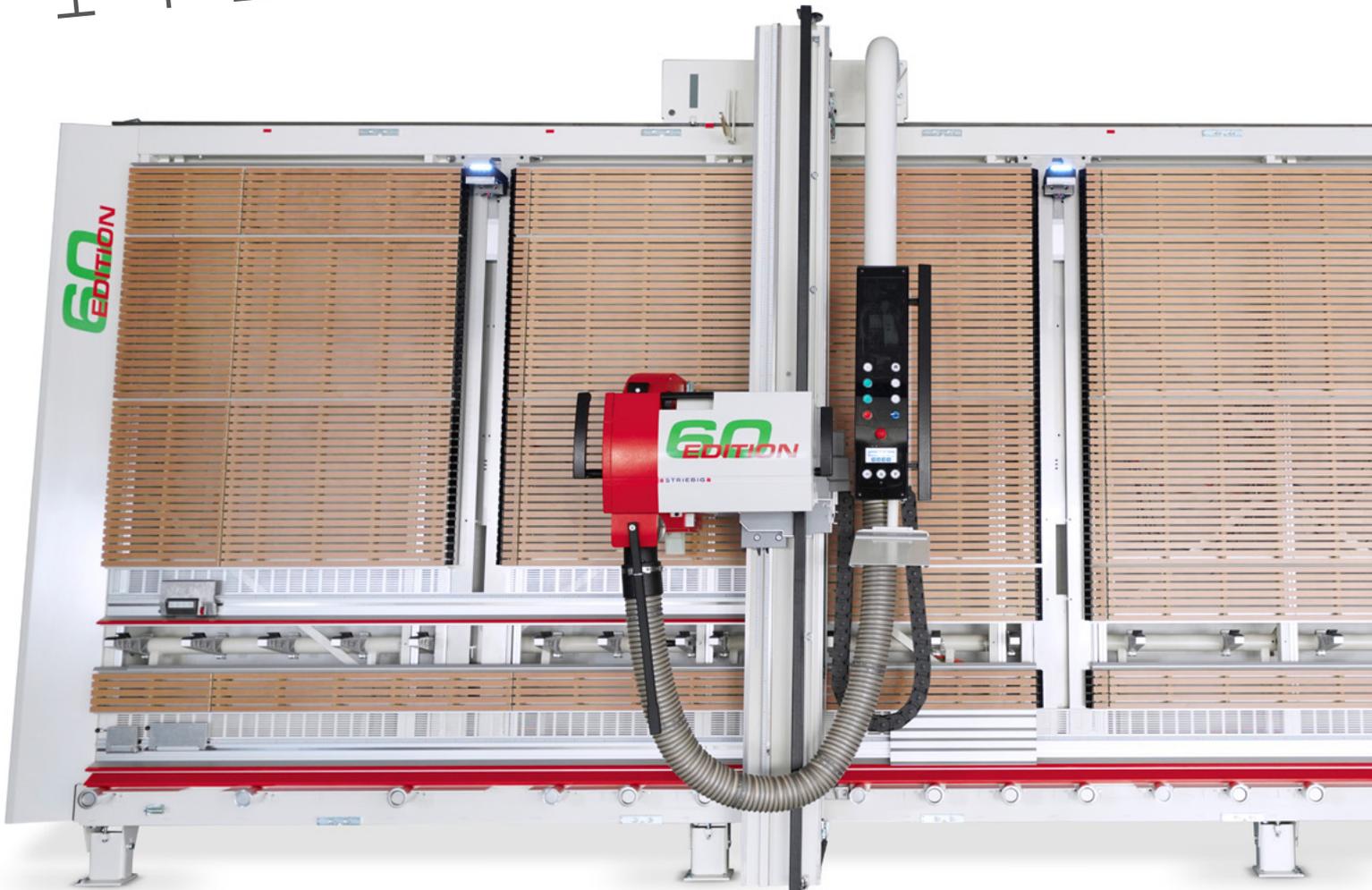
**5-ACHS-CNC MIT AUTOMATISCHEM RÜSTTISCH**



**CNC FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE FÜR MASSIVHOLZ**

# STRIEBIG UNGLAUBLICHE

## FÜR DIE **PERFEKTE** 1-PERSONEN-BEDIENUNG



**ZUM JUBILÄUM 60 JAHRE STRIEBIG  
PLATTENSÄGEN ERSCHEINT DAS  
NEUE MODELL EDITION 60.**

Die in der Maschine integrierte Plattenabsenkvorrichtung ermöglicht einen einfachen und ergonomischen Zuschnitt mit nur einer Person. Die umfassende Grundausstattung und die bekannte STRIEBIG-Präzision garantieren kurze Prozesszeiten und einen sicheren handgeführten Arbeitsablauf.

Nach dem Aufsetzen der Platte kann diese einfach über die Absenkvorrichtung angehoben und von unten besäumt werden. Es ist kein aufwendiges Drehen der Platte mehr notwendig. Dieses sorgt für eine Entlastung der Bediener und reduziert die Fertigungskosten erheblich.

# HIGHLIGHTS



Nach dem Besäumschnitt können einfach die Streifen erzeugt und in einem Arbeitsfluss auf Länge zum Fertigteil zugeschnitten werden. Die Restplatte wird dabei zuverlässig gehalten.



Ein serienmäßiges digitales Mess-System inkl. motorisierter Feineinstellung für die horizontalen Schnitte, ein digitales Mess-System inkl. manueller Feineinstellung unterstützen den Bediener. Zusätzlich ist eine lasergestützte Anzeige des horizontalen Schnittes im Standard enthalten.



Die schnell und präzise verfahrenen Plattenabsenkeinheiten positionieren ohne Last mit 10 m/min und bewegen die Werkstücke unter Last mit 5 m/min. Dabei können pro Einheit bis zu 80 kg bewegt werden.

Über die integrierte LED-Anzeige wird dem Bediener der aktuelle Status der Einheiten angezeigt.

Die Position der Absenkeinheiten wird zum Schutz von Maschine und Werkstück permanent elektronisch überwacht.



STRIEBIG  
EDITION 60 VIDEO



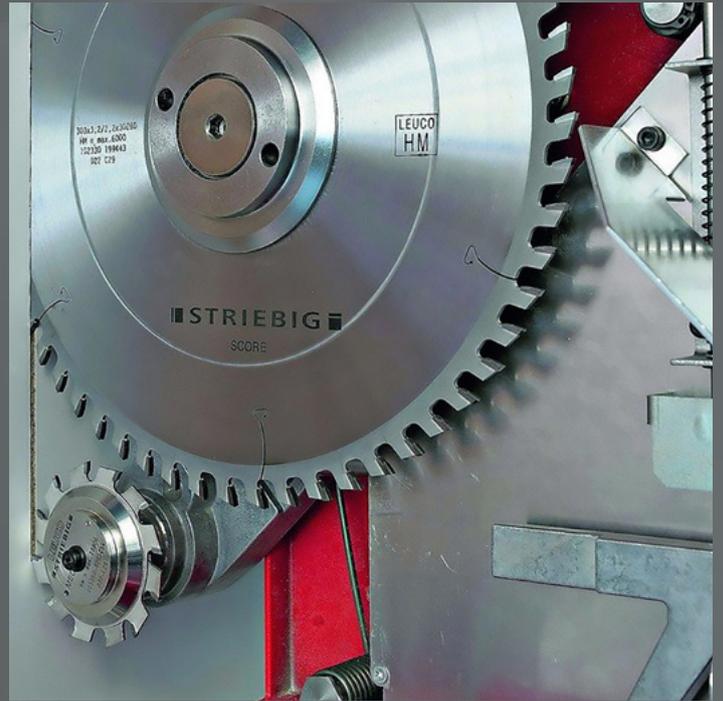
Die Bedienung der Absenkvorrichtung erfolgt über eine 2-Hand-Steuerung.

# WEITERES ZUBEHÖR

PASST DIE MASCHINE AUF IHRE BEDÜRFNISSE AN.  
VERFÜGBAR SIND ZUM BEISPIEL:



Zusätzliches Mess-System



Vorritz-Sägeaggregat



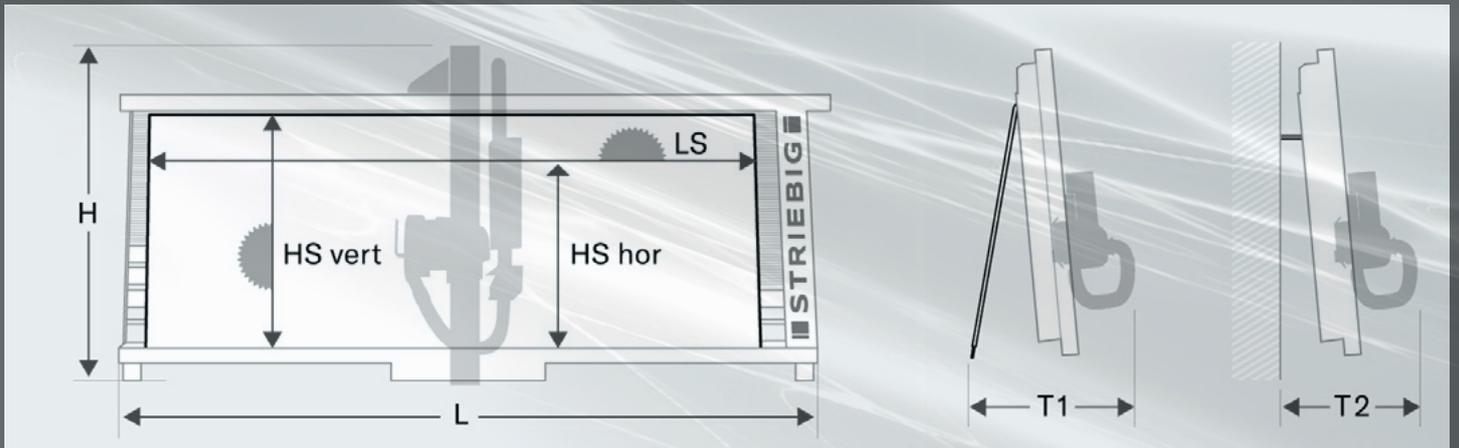
Zusätzliche Plattenabsenk-Einheit bis Mittelauflage



Zuschnittoptimierung OptiDivide



# ABMESSUNGEN UND SCHNITTBEREICHE:



Typ	LS	HS vertikal	HS horizontal
6224	5300	2150	2100
mit 2 PA-Einheiten	3000	2150	2100
mit 3 PA-Einheiten	5000	2150	2100

Typ	L	H	T1 frei	T2 Wand
6224	6689	3055	1766	1383

## TECHNISCHE DATEN

Gewicht der Säge	ca. 1300 kg
Schnitttiefe	80 mm
Sägemotorleistung	5,5 kW (7,5 PS)
Plattenabsenkvorrichtung (PAV)	2 PA-Einheiten (opt. 3. PA-Einheit)
Max. Plattengewicht pro PA-Einheit	80 kg
Max. Plattendicke in Klemm-Einheit	60 mm
Vorschubgeschwindigkeit PAV unter Last	5 m/min
Vorschubgeschwindigkeit PAV ohne Last	10 m/min
1 Absaugstutzen	Ø 140 mm
Druckluftanschluss	6-10 bar





sarmax

# UNGLAUBLICHE



# IHR PARTNER FÜR EFFIZIENTE HOLZBEARBEITUNG

Warum aufwendig „von Hand“ streichen oder teuer zukaufen, wenn man selbst einfach, rationell und äußerst preisgünstig selbst produzieren kann.

Für diese Anlagen werden qualitativ hochwertige, hydrophobische und physikalisch beständige Farben mit günstigen Preisen eingesetzt. Die Oberfläche ist Ihr Aushängeschild!

APACHE-Flut-/Imprägnier-/Streich-Anlagen eignen sich speziell zur Beschichtung für Brettware, Brettschichtholz, Fenster-Einzelkomponenten, Leimbinder und Holzbaueteile mit größeren Querschnitten wie Leimbinder, Konstruktionsholz.

Flutanlagen werden in der Regel für die Applikation von 1-Komponenten, wasserlöslichen Beschichtungen, wie z. B. Imprägnierungen, Holzschutzmitteln und Grundierungen oder eingefärbten und transparenten Lasuren eingesetzt. Ebenso können viele Sorten an Farben, unterschiedliche Öle oder Wachse verarbeitet werden. Die Anlagen werden optional nach Kundenwunsch ausgestattet.

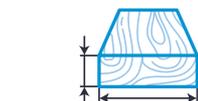
Die Anlagen werden in einem Einbrennverfahren mit äußerst resistentem Teflon beschichtet. Diese Beschichtung gewährleistet einen selbstreinigenden und äußerst wartungsarmen Betrieb.

# HIGHLIGHTS

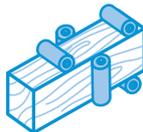
SARMAX	APACHE 5	APACHE 7
Maximal zu bearbeitender Querschnitt	30 x 20 cm	30 x 30 cm
Vorschub stufenlos, frequenzgeregelt	10-60 m/min	
Anzahl der Bürsten	5	6
Stufenlose Verstellung der Drehzahl	100-600 1/min	
Zusatzausstattung	Bürsten-Aufbewahrungswanne, erster Satz an Bürsten	
Pressluftausblasung	Links/Rechts für Nut-Feder	
Gesamtpreis ohne versteckte Kosten Preise ab Kraftisried, inkl. LKW-Verpackung, zzgl. MwSt.	<b>29.500,- €</b>	<b>39.500,-</b>



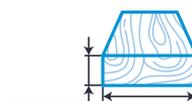
10-60 m/min



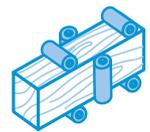
200 mm 300 mm



10-60 m/min



300 mm 300 mm



Jetzt kontaktieren:

**FLORIAN  
STANGL**

**0170 3044100**

f.stangl@grupp.de



**goliath**  
CNC OUT OF THE BOX

# UNGLAUBLICHE

Springa ist ein Unternehmen, das von Designern und Ingenieuren gegründet wurde, die autonome Roboterwerkzeuge für die digitale Fertigung entwickeln.

Kollaborativ konzipiert, ist Goliath das Beispiel für Teamarbeit und das Ergebnis eines Learning-by-Doing-Prozesses. Werde ein stolzes Mitglied unserer Community, damit Du dich von den anderen inspirieren lassen kannst.



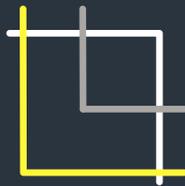
# WERKZEUGE FÜR MACHER!



**TRAGBAR**



**AUTONOM**



**RIESIGER  
ARBEITSBEREICH**



**PRÄZISE**



**INTEGRIERTER  
STAUBSAMMLER**



**VERNETZT UND  
BENUTZER-  
FREUNDLICH**

# HIGHLIGHTS



VORSTELLUNG  
GOLIATH CNC

Verwirkliche Deine Träume! Bringe die digitale Fertigung dorthin, wo du sie haben möchtest.

Transformiere deine Ideen zu greifbaren Designs, wo und wann du möchtest. Dabei kannst Du große und kleine Produkte mit einer guten Qualität zu einem erschwinglichen Preis herstellen.

## TRAGBAR

Dank seiner kompakten Größe und seinem Gewicht ist es möglich, kleine und große Werkstücke überall herzustellen.

## AUTONOM

Die drei omnidirektionalen Räder erlauben es dem Roboter, sich frei zu bewegen. Dabei sind immer zwei Räder in Kontakt mit dem zu bearbeitenden Werkstück, sodass die Bewegungen des Goliaths nicht durch bereits geschnittene Rillen oder Profile beeinträchtigt werden.

## RIESIGER ARBEITSBEREICH

Es gibt praktisch keine Begrenzung des Arbeitsbereichs dank dem einzigartigen Sensorsystem. Dieses garantiert einen diagonalen Arbeitsbereich von 3,5 m. Darüber hinaus können sowohl die Sensoren als auch der Roboter mehrmals neu positioniert werden, wodurch der Arbeitsbereich einfach nachgebildet wird.

## PRÄZISE

Der Goliath besitzt ein patentiertes Sensorsystem, das seine Position auf dem Werkstück durchgängig aktualisiert. Dies sorgt für eine Wiederholgenauigkeit von 0,1 mm. Die Sensoren sind ein wichtiger Teil des Systems, um den Arbeitsbereich zu definieren. Um zu funktionieren, muss der Roboter immer mit den Sensoren verbunden sein.

## INTEGRIERTER STAUBSAMMLER

Das integrierte Staubsammelsystem entfernt Schmutz und Staub von dem Werkstück, um die Räder sauber und den Schnitt präzise zu halten.

## VERNETZT UND BENUTZERFREUNDLICH

Entwirf Dein eigenes Projekt oder lade Dir ein Design aus Online-Projektbibliotheken herunter. Richte dir den Arbeitsbereich ein, generiere einen benutzerdefinierten G-Code, starte die Produktion und überwache den Arbeitsfortschritt von deinem Computer aus.



Jetzt kontaktieren:

**MIGUEL  
GARCIA**

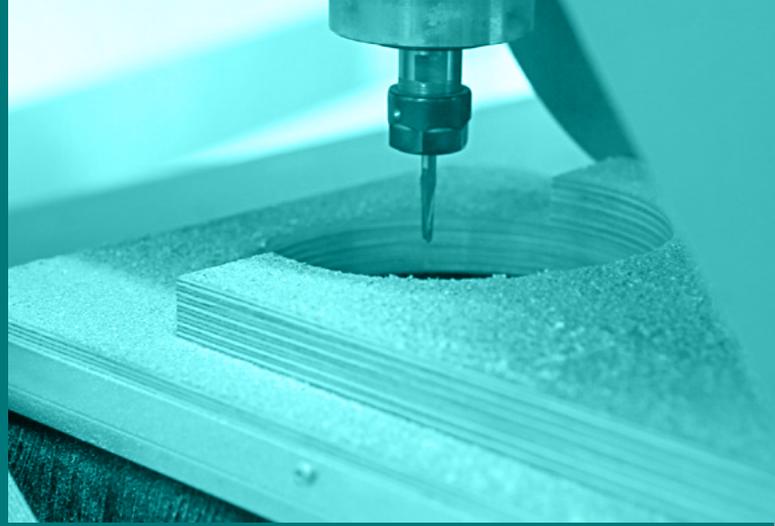
**07321 9788-28**

m.garcia@grupp.de

# Holzfraese

CNC-Manufaktur <sup>®</sup>

Die Umsetzung auf der Holzfraese lässt jede Idee individuell und automatisiert zum Produkt werden. Durch unser ausgewogenes Preis-Leistungs-Verhältnis sind unsere Kunden vom ersten Tag an produktiv. Unser bewährtes „1-Fraeser-Prinzip“ überzeugt durch geringste Emission, minimale Rüstzeiten und präzise Ergebnisse. Die Einfachheit unseres Konzeptes wird der Schlüssel zu Ihrem Erfolg!



# DER PERFEKTE EINSTIEG IN DIE CNC-WELT



- 1**
- Holzbearbeitung
  - Nestingverfahren
  - Möbelbau
  - Serienproduktion
  - Kunststoffbearbeitung
  - NE-Bearbeitung
  - Formenbau



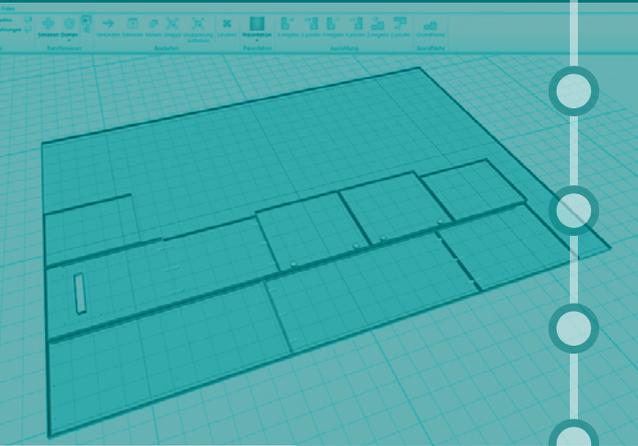
- 2**
- Verbundwerkstoffe
  - Modellbau
  - Gehäusebau
  - Instrumentenbau
  - Gravuren
  - Schriftzüge



- 3**
- Punkteraster
  - Relieffräsen
  - Spiegelgravuren
  - Inlayarbeiten
  - Architekturbau

# MÖBELBAU GANZ EINFACH MIT DER **Holzfraese** CNC-Manufaktur<sup>®</sup>

## IM NESTING-VERFAHREN



Die Arbeitsgänge Grobzuschnitt, Formatschnitt, Bohren, Nuten, Fälen, Fräsen werden zusammengefasst.

Eine Halbformat-Platte wird ohne vorherigen Zuschnitt komplett fertig bearbeitet, nur noch bekanten und ab in die Montage!

Das Handling und der Zuschnitt auf der Plattensäge/Formatkreissäge entfallen gänzlich.

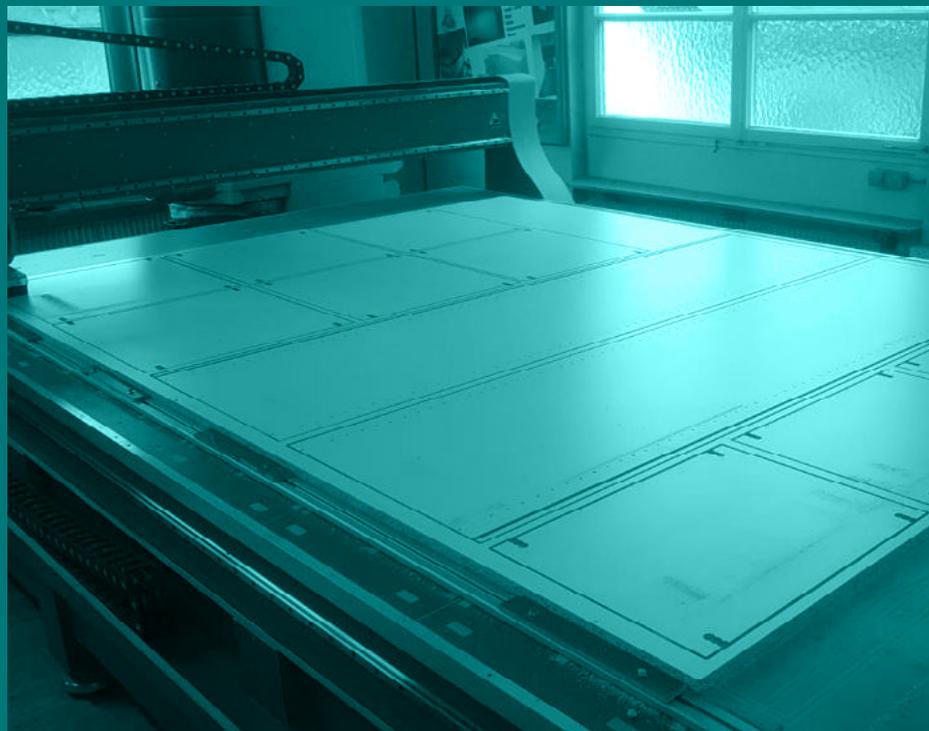
Während der eigentlichen Fertigung ist KEIN Mitarbeiter an die Maschine gebunden – das ermöglicht erheblich niedrigere Stunden-Verrechnungssätze.

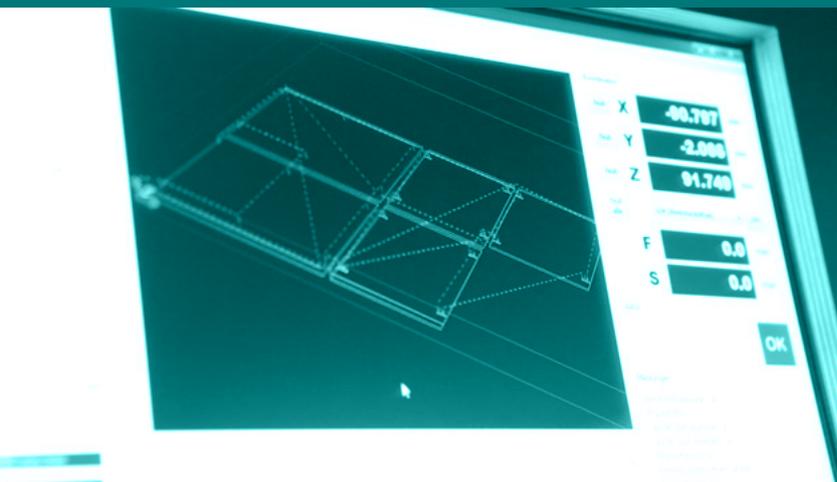
Gleichbleibend hohe Qualität, unabhängig von Anschlag-einstellungen an den einzelnen Maschinen.

Weniger Beschädigungen durch den entfallenden innerbetrieblichen Transport.

Hohe Wirtschaftlichkeit aufgrund geringer Investitionskosten.

Sehr geringe Anforderungen an Absaugleistung und Strombedarf.



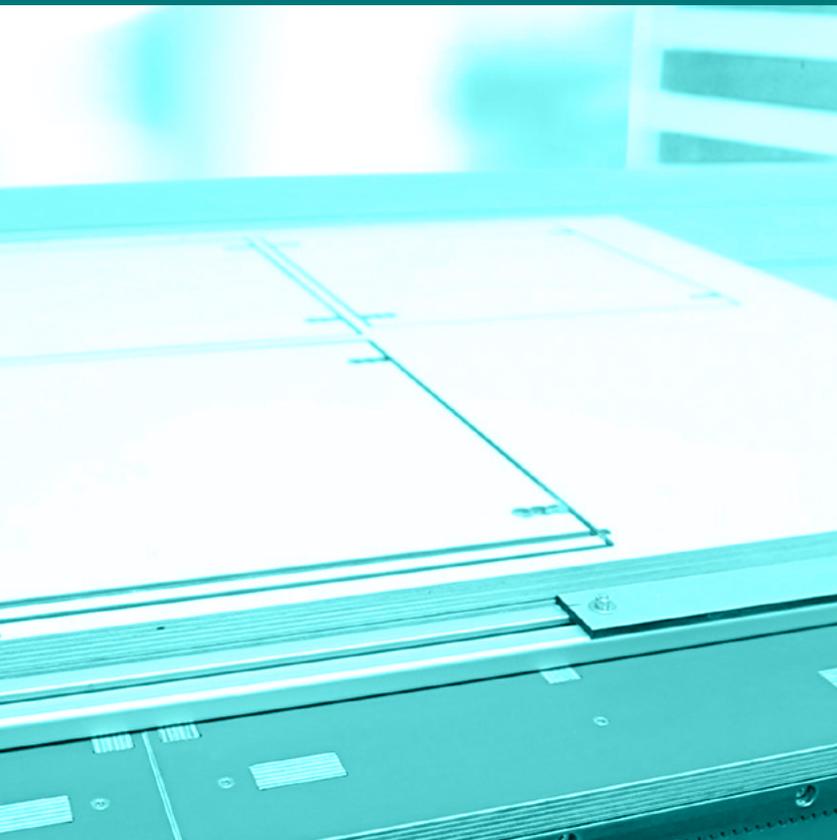
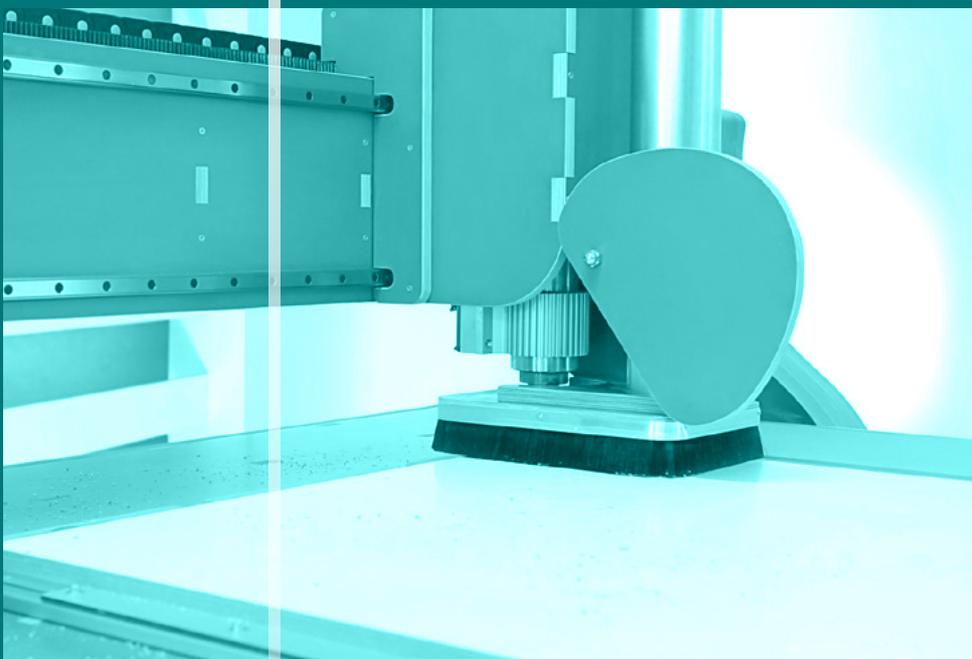


## SOFTWARE

Unsere ausgewählte Software-Kombination Rhino 5.0, Estlcam und Beamicon2 überzeugt durch eine transparente Bedienung. Das Leistungsspektrum von einfachen Konturen über aufwendige Formteile bis hin zum Verschnitt-optimierten Nestingverfahren setzt keine Grenzen bei der Anwendung auf unseren Maschinen. Durch unseren Support in CAD, CAM und Steuerungssoftware sind Sie – als Anwender – vom ersten Tag an produktiv.

## COMPOSITE-BAU

Unter Verwendung modernster Werkstoffe, wie Koskisen-Platten und Polymerbeton – kombiniert mit einer geschickt erdachten Konstruktion –, entstand ein Maschinenkonzept, das an Präzision und Dynamik keinen Vergleich scheut. Das Verfüllen des Untergestells gibt der CNC-Holzfraese die notwendige Masse und gewährleistet Standsicherheit. Studien der Chemnitzer Universität bestätigen die positiven Eigenschaften unserer Material- und Verbindungskomposition. Auch in ökologischer und ökonomischer Hinsicht setzen unsere Maschinen neue Maßstäbe. Es gibt bei keiner anderen Werkstoffkombination vergleichbare Rückdynamik, Maßhaltigkeit unter verschiedenen Temperatureinflüssen sowie Schall- und Torsionskompensation.



## VAKUUMTISCH

Die meisten Vakuumspanvorrichtungen sind in der Regel so ausgestaltet, dass hervorstehende Vakuumpads oder Viellochplatten zum Einsatz kommen.

Nachteilig bei den bekannten Vakuumtischen ist, dass nicht genutzte Vakuumflächen mittels Abdeckelementen, z. B. Folien, abgedeckt werden müssen, um so zu gewährleisten, dass das Vakuum für das zu bearbeitende Werkstück anliegt.

Die Gefahr bei den hervorstehenden Vakuumpads besteht darin, dass sich die Werkstücke wölben und somit schlechte Ergebnisse zu erwarten sind.

Unser Vakuumtisch weist mehrere Vakuumpads auf, die bündig im Fräsbett angelegt werden. Damit gewährleistet unser System Präzision vom ersten bis zum letzten Werkstück. Der Vakuumtisch ist optional.

# Holzfraese

powered by **GEWEMA AG**



**WEITERE OPTIONEN SIND  
AUF WUNSCH LIEFERBAR!**

## HOLZFRAESEN-BAUREIHE „KOMPAKT“

Unsere Holzfraesen-Baureihe „KOMPAKT“ ist der perfekte Einstieg in die CNC-Welt. Eine Kombination aus geringstem Platzbedarf und automatisiertem Abarbeiten von Kontur- und Fertigbauteilen macht diese Maschinenbaureihe zu einem Allroundtalent. Sowohl das Einbringen verschiedener Beschlag- und Verbindungstechniken als auch die Anfertigung von Sonderbauteilen gehören zu ihrem Alltag. Durch die vielen Einsatzmöglichkeiten wird Ihrer Kreativität auf der Maschine keine Grenze gesetzt.

Maschinentyp	Außenabmessung/Verfahrweg (X und Y)
KOMPAKT 1050	1620 x 1080 mm / 1000 x 500 mm
KOMPAKT 1260	1730 x 1160 mm / 1200 x 600 mm
KOMPAKT 1470	1930 x 1200 mm / 1400 x 700 mm
KOMPAKT 1680	2130 x 1350 mm / 1600 x 800 mm
KOMPAKT 1890	2530 x 1450 mm / 1800 x 900 mm

Aufstellhöhe: 1900 mm  
Empfohlener Platz rund um die  
Maschine min. 800 mm.

## HOLZFRAESEN-BAUREIHE „SPEED“

Unsere Holzfraesen-Baureihe „SPEED“ ist speziell für Nesting-anwendung entwickelt worden. Die Effizienz unseres „1-Fraeser-Prinzips“ bestätigt sich durch enorme Geschwindigkeiten, optimale Materialausnutzung und geringste Emissionswerte. Die torsionsfeste Kastenbauweise, mit Gantry-Antriebssystem durch eine Kombination aus Zahnstangen, Planetengetriebe und Profilführungen auf der X- und Y-Achse sowie eine Kugelumlaufspindel auf der Z-Achse versprechen Präzision und eine nahezu wartungsfreie Maschine. Dieser Maschinentyp wird schnell das Herzstück jedes Fertigungsprozesses.

Maschinentyp	Außenabmessung/Verfahrweg (X und Y)
SPEED 2010	3220 x 1900 mm / 2000 x 1000 mm
SPEED 2513	3650 x 2180 mm / 2500 x 1300 mm
SPEED 3015	4060 x 2500 mm / 3000 x 1500 mm
SPEED 3021	4060 x 3000 mm / 3000 x 2100 mm

Aufstellhöhe: 1900 mm  
Empfohlener Platz rund um die Maschine min. 800 mm.



Jetzt kontaktieren:

**Thomas Kaulmann**  
**05131 / 4685-10**

t.kaulmann@grupp.de



Mehr Information auf  
[gewema-holzfraese.de](http://gewema-holzfraese.de)

# IHRE FACHKOMPETENZ NORDEN



**THOMAS KAULMANN**

Verkaufsleiter  
t.kaulmann@grupp.de  
015131 4685-10



**ARNIM KLOSS**

AD Magdeburg/Dessau/  
Stendal  
a.kloss@grupp.de  
0171 2304950



**DENNIS FLEMMING**

AD Uelzen/Wolfsburg/  
Braunschweig  
d.flemming@grupp.de  
0152 02989650



**DENNIS FUHRMANN**

AD Bielefeld/Rietberg/  
Münster  
d.fuhrmann@grupp.de  
0162 2720507



**JÖRG KOLBOW**

AD Hildesheim/Hameln/  
Goslar  
j.kolbow@grupp.de  
0170 6322893



**KEVIN RAUTENBERG**

AD Hannover/Celle/Soltau  
k.rautenberg@grupp.de  
0172 4244686



**LENNART JACKISCH**

AD Großraum Bremen/  
Rotenburg/Oldenburg  
l.jackisch@grupp.de  
0160 8983228



**MANFRED SCHULZE**

AD Verden/Nienburg/  
Stadthagen  
m.schulze@grupp.de  
0171 6484003



**THOMAS THIELKING**

AD Minden/Herford  
t.thielking@grupp.de  
0172 5639013



**UWE WATERMANN**

AD Detmold/Paderborn  
u.watermann@grupp.de  
0172 4658142



**FRANK EUSTERBROCK**

Vertriebsinnendienst  
Maschinen Produktmanager  
f.eusterbrock@grupp.de  
05244 91330-711



**MICHAEL PRANTE**

Vertriebsinnendienst  
Gebrauchtmaschinen  
m.prante@grupp.de  
05244 91330-713



**FRIEDHELM STUCKE**

Vertriebsinnendienst  
f.stucke@grupp.de  
05131 4685-14



**MICHAEL BEIER**

Vertriebsinnendienst  
m.beier@grupp.de  
05131 4685-13

**IMMER FÜR SIE DA**  
vor Ort, telefonisch oder per E-Mail



Standort Garbsen  
Maschinen-Grupp GmbH

Dieselstraße 38  
30827 Garbsen  
Tel.: 05131 4685-0  
Mail: info@kammeyer.de

Standort Magdeburg  
Maschinen-Grupp GmbH

Peter-Paul-Str. 26  
39106 Magdeburg  
Tel.: 0391 56285294  
Mail: magdeburg@grupp.de

Standort Rietberg/Westfalen  
Maschinen-Grupp GmbH

Industriestraße 7F  
33397 Rietberg  
Tel.: 05244 91330-0  
Mail: info@grupp.de

# IHRE FACHKOMPETENZ SÜDEN



**THOMAS  
MAGDALENC**

AD Oberallgäu/Ravensburg  
t.magdalenc@grupp.de  
0160 8854743



**ALFRED  
HAUPEITSHOFER**

AD Ostallgäu/Augsburg  
a.haupeitshofer@grupp.de  
0160 5340679



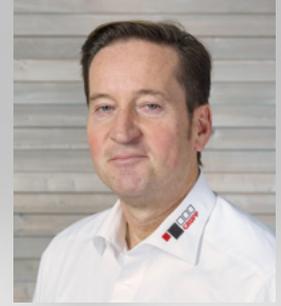
**PATRICK  
ZELLER**

AD Crailsheim/Nürnberg  
p.zeller@grupp.de  
0170 3265245



**EUGEN  
BOPP**

AD Heilbronn/Karlsruhe/  
Offenburg  
e.bopp@grupp.de  
0171 2436515



**STEFAN  
DÜNNEBIER**

AD Mannheim/Frankfurt/  
Aschaffenburg  
s.duennebier@grupp.de  
0173 5635789



**KAI-UWE  
SPITZER**

AD Schwäbisch Hall/  
Crailsheim-Würzburg  
u.spitzer@grupp.de  
0170 8902671



**CHRISTOPH  
HORN**

AD Weimar/Leipzig/  
Bautzen/Plauen  
c.horn@grupp.de  
0171 8282344



**GERHARD  
BÜHL**

AD Rund um Sonnefeld  
g.buehl@grupp.de  
0171 8079933



**MARKUS  
ISELT**

AD Göppingen/Stuttgart  
m.iselt@grupp.de  
0171 7794529



**JÜRGEN  
PFEFFERLE**

AD Heidenheim/Donauries/  
Neuburg/Donau  
j.pfefferle@grupp.de  
0160 2720554



**FLORIAN  
STANGL**

Spezialist für Massivholz  
f.stangl@grupp.de  
0170 3044100



**TAMER  
YILMAZ**

Innendienst  
t.yilmaz@grupp.de  
07321 9788-420



**JULIA  
KERN**

Innendienst  
j.kern@grupp.de  
07321 9788-425



**MIGUEL  
GARCIA**

Vertriebsinnendienst  
m.garcia@grupp.de  
07321 9788-28



**WALDEMAR  
FOIT**

Gebrauchtmaschinen  
w.foit@grupp.de  
0160 90519095



**LINA  
BUTKUVIENE**

technische Assistentin  
l.butkuviene@grupp.de  
07321 9788-12



**MARKUS  
GRUPP**

Geschäftsführung  
markus@grupp.de  
07321 9788-25

**Standort Nattheim  
Maschinen-Grupp GmbH**

Daimlerstraße 21  
89564 Nattheim  
Tel.: 07321 9788-0  
Mail: info@grupp.de

**Standort Bad Wimpfen  
Maschinen-Grupp GmbH**

Brühlstraße 7  
74206 Bad Wimpfen  
Tel.: 07321 9788-420  
Mail: info@grupp.de

**Standort Sonnefeld  
Maschinen-Grupp GmbH**

Austraße 3  
96242 Sonnefeld  
Tel.: 07321 9788-400  
Mail: info@grupp.de

# SCHNÄPPCHEN

## FESTOOL

- › 1x Akku-Bohrschrauber C 18
- › 2x Akkupack BP 18 Li 4,0 HPC-ASI
- › 1x Schnellladegerät TCL 6
- › 1x CENTROTEC Werkzeugfutter
- › 1x CENTROTEC Magnet-Bithalter BH 60 CE-Imp
- › 1x FastFix Schnellspannbohrfutter 13 mm
- › 1x Bit PZ 2
- › 1x Gürtelclip
- › 1x Bit-Sortiment SYS3 XXS CE-MX BHS 60
- › 1x Systainer SYS3 M 187



**359,-\***

\*zzgl. MwSt.  
F577 187

- › 1x Akku-Schlagschrauber TID 18
- › 2x Akkupack BP 18 Li 4,0 HPC-ASI
- › 1x Schnellladegerät TCL 6
- › 1x Gürtelclip
- › 1x Bitkassette BT-IMP SORT3
- › 1x Systainer SYS3 M 187



**469,-\***

\*zzgl. MwSt.  
F577 191

## SYS-POWERSTATION DIE STECKDOSE ZUM MITNEHMEN

- › speichert kompakt und mobil 1.555 Wattstunden Energie
- › bietet dauerhaft 3.680 Watt und kurzzeitig bis zu 11.000 Watt
- › Ladedauer 3,5 h
- › IP-Schutzart: IP44
- › Gewicht: 16,5 kg



**2599,-\***

\*zzgl. MwSt.  
F205 721



### CENTROTEC ORGANIZER

- › 1x Systainer<sup>3</sup> Organizer SYS3 ORG M 89 in Blau
- › 15x Einsatzbox 50x50x68
- › 12x CENTROTEC Bits 100 mm
- › 60x Bits 25 mm, jeweils 5 Stück
- › 1x Magnet-Bithalter BH 60-CE
- › 6x CENTROTEC Holzspiralbohrer



### SYS-MFT FIXING-SET SYS3 M 112 MFT-FX

- › 2x Hebelzwinde FS-HZ 160
- › 2x Hebelzwinde MFT-HZ 80
- › 2x Niederprofilanschlag
- › 4x MFT Bankhaken
- › Tiefzieheinlage
- › Systainer SYS3 M 112 blau

**154,90\***

\*zzgl. MwSt.  
F576 931

**229,-\***

\*zzgl. MwSt.  
F577 131



**AKTION!**

### INSTALLATION ORGANIZER

- › 1x Systainer<sup>3</sup> Organizer SYS3 ORG M 89
- › 1x Rollgabelschlüssel (RGS bis max. 34 mm)
- › 5x Ringratschenschlüssel
- › 10x Schraubendreher
- › 1x Phasenprüfer (PP SZ 3,0x0,8)
- › 1x Winkelschlüssel-Set

**189,-\***

\*zzgl. MwSt.  
F205 746



**AKTION!**

Oben Cool  
Unten Tool

### BLUETOOTH®-LAUTSPRECHER TOPROCK

Der Bluetooth® Lautsprecher im Systainerformat unten Werkzeug, oben Musik

Perfekter Begleiter für Baustelle, Werkstatt und Freizeit. Zum Streamen Ihrer Lieblingssongs per Bluetooth®

**179,-\***

\*zzgl. MwSt.

Aktionszeitraum: 01.09.2021 - 31.12.2021 bzw. solange der Vorrat reicht. Bei Preisangaben und Abbildungen sind Druckfehler vorbehalten.

### TS 55 F: UNSER MEISTERSTÜCK

- › 1x TS 55 FEBQ-Plus (576703)  
Bestehend aus:  
Kreissägeblatt WOOD FINE CUT HW  
160x1,8x20 WD42 / Splitterschutz, Sichtfenster,  
Innensechskantschlüssel SW 5 / Im Systainer SYS3 M 337
- › 1x Sägeblatt HW 160x1,8x20 W28 (205551)

**399,-\***

\*zzgl. MwSt.  
F577 035

Weitere Aktionen

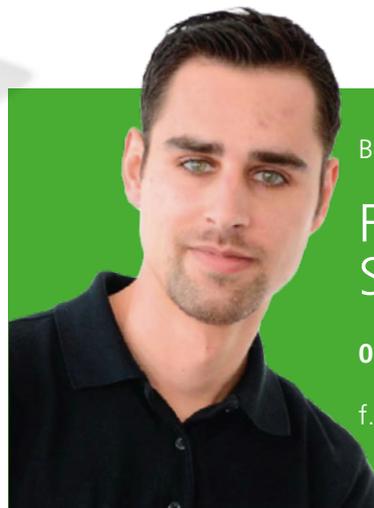


Bestellung an:

**Florian  
Strübing**

05131 4685-29

f.struebing@grupp.de





greeny+ hat es sich zum Ziel gesetzt, nicht nur durch das Produkt der Natur und den Menschen etwas Gutes zu tun, sondern auch durch die neuartigen Wege der Herstellung, der Logistik und das Vertriebsmodell neu zu denken und eine Revolution zu starten.

# das greeny+ Prinzip

Ein Garten, wie es keinen zweiten mehr gibt – der greenyGarden revolutioniert dein Leben, weil Du jetzt dein Essen selbst anbauen und ernten kannst – auch wenn Du in einer Wohnung lebst.

Nimm deine Zukunft wieder selbst in die Hand und baue dein eigenes BIO-Gemüse an. Noch nie war es so einfach! Der greenyGarden macht es möglich, fast alles, was über der Erde wächst, anzubauen. Dazu ist kein Garten oder Land notwendig. Einfach Saat in die greenyGarden GROW-Schublade geben und los geht's. Jetzt kann jeder im Handumdrehen und ohne Vorkenntnisse zum Profi-Gärtner werden. Ein greenyGarden ersetzt 60 qm Land und kann eine 4-köpfige Familie ganzjährig mit frischem Gemüse versorgen. Wie alles Leben beginnt auch der greenyGarden mit dem Aussähen von Samen.

Diese werden in einem Setzkasten in Jutewürfel eingebracht, um dann in einer weltweit einmaligen GROW-Schublade unter perfekten Bedingungen zu keimen. Bei greenyGarden gibt es keine Verpflichtung, Saat teuer beim Hersteller zu kaufen. Jeder kann selbst entscheiden, ob er die Saat in der nächsten Gärtnerei kauft oder bequem über die greeny+ App bei angeschlossenen Saatlieferanten bestellt. Darüber hinaus liefert greeny+ bei der Erstbestellung eine Auswahl an Saat für ein Jahr mit, sodass der Spaß sofort beginnen kann.

# WAS DEN greenyGARDEN

DER GÄRTNER DEINES LEBENS

## UNVERGLEICHLICH GUT MACHT!

- Der greenyGarden spart im Vergleich zu konventioneller Landwirtschaft bis zu 95 % Wasser.
- Der greenyGarden ist genauso ertragreich wie 60 qm konventionelle Landwirtschaft.
- Der greenyGarden benötigt keine Erde zum Anbau von Pflanzen.
- Der greenyGarden verlangt dank ausgeklügelter Technologie nur einen minimalen Betreuungsaufwand.
- Der greenyGarden passt durch das vertikale und innovative Design perfekt in jede Küche, jedes Wohnzimmer oder auch auf den Balkon.
- Der greenyGarden ist dank der Verwendung von PLA – ein Filament auf Basis von Milchsäureproteinen – biologisch abbaubar und kompostierbar sowie frei von chemischen Schadstoffen.
- Der greenyGarden filtert das Wasser und bereitet es zu reinem Quellwasser mit hexagonalen Strukturen auf.
- Der greenyGarden verfügt als einziges Wachstums-system weltweit über eine eingebaute Tesla-Spule, welche eine natürliche Wachstumsfrequenz erzeugt.
- Der greenyGarden ist 2,05 m hoch und wiegt ohne Befüllung des Wassertanks um die 8 kg. Mit GROW-Licht verfügt der greenyGarden über eine Breite von 55 cm. Ohne die GROW-Lichter beträgt die Breite 31 cm.
- Der greenyGarden ist dank rollbarer Feststellfüße beweglich und höhenverstellbar.



[www.greenyplus.com](http://www.greenyplus.com)

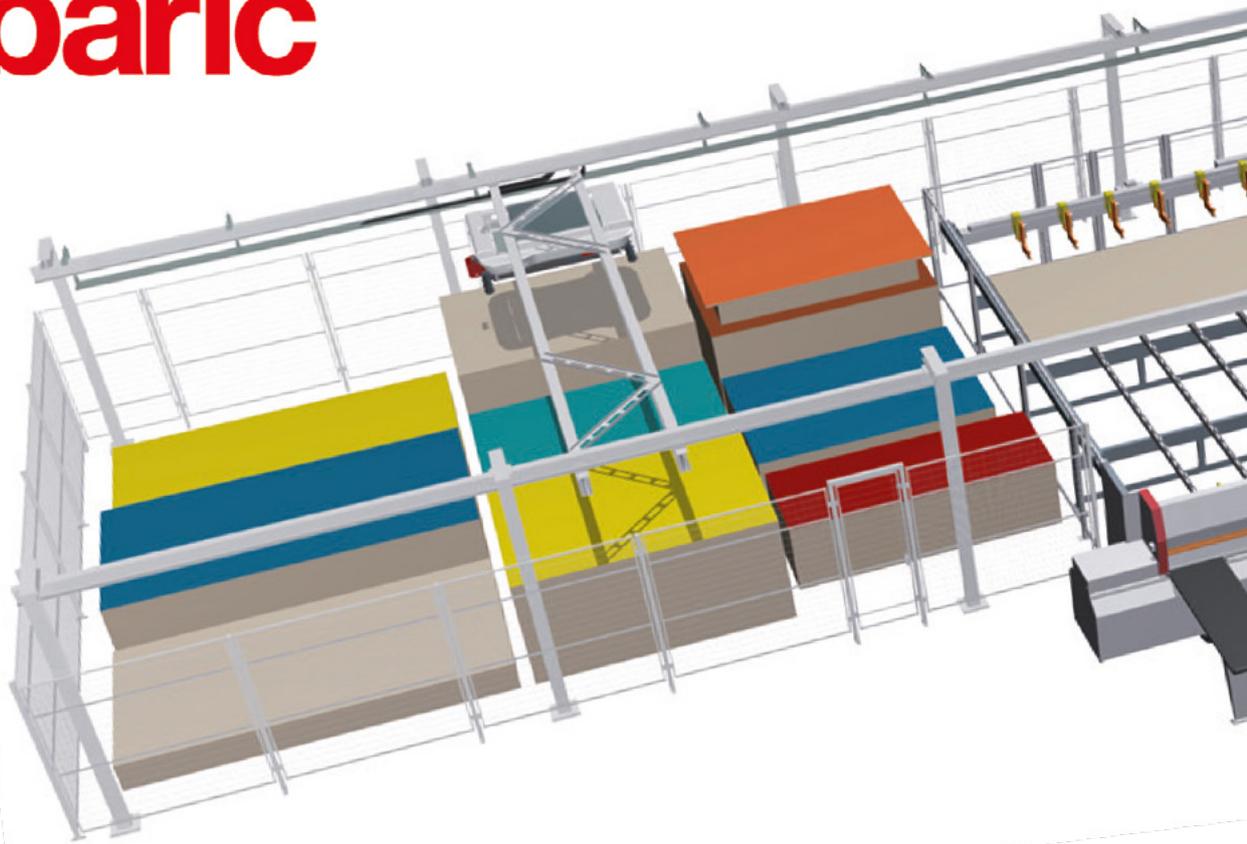
Jetzt kontaktieren:

**SASKIA KUCHER**  
von greeny+

**0171 8387712**

[saskia@greenyplus.com](mailto:saskia@greenyplus.com)

# barbaric



## WENN ES EINFACH SEIN SOLL

Platten sind sperrig, aber auch schwer. Doch es geht auch einfacher. Man lädt die Platten vom LKW mit dem Stapler ab und legt sie im Einlagerplatz ab. Der Vakuumsauger holt dann nach Aufforderung die Platten ab, wiegt diese nochmals und vermisst auch deren Position, sodass das System sicher ist, auch die richtige Platte eingelagert zu haben. Nun legt der Vakuumsauger die Platte auf entweder einen Sortenreihenstapel (nur gleiche

Platten) oder auf einen Stapel, auf dem verschiedene Plattenmaterialien und Farben einsortiert sind. Selbstverständlich gehen auch Restteile bis zu einer gewissen Größe, welche wieder eingelagert werden können. Auf Anforderung an der Säge oder am Schreinertraum beschickt das Lager dann die Bearbeitungsmaschine. Noch Fragen? Gerne beraten wir in Sachen Lager.



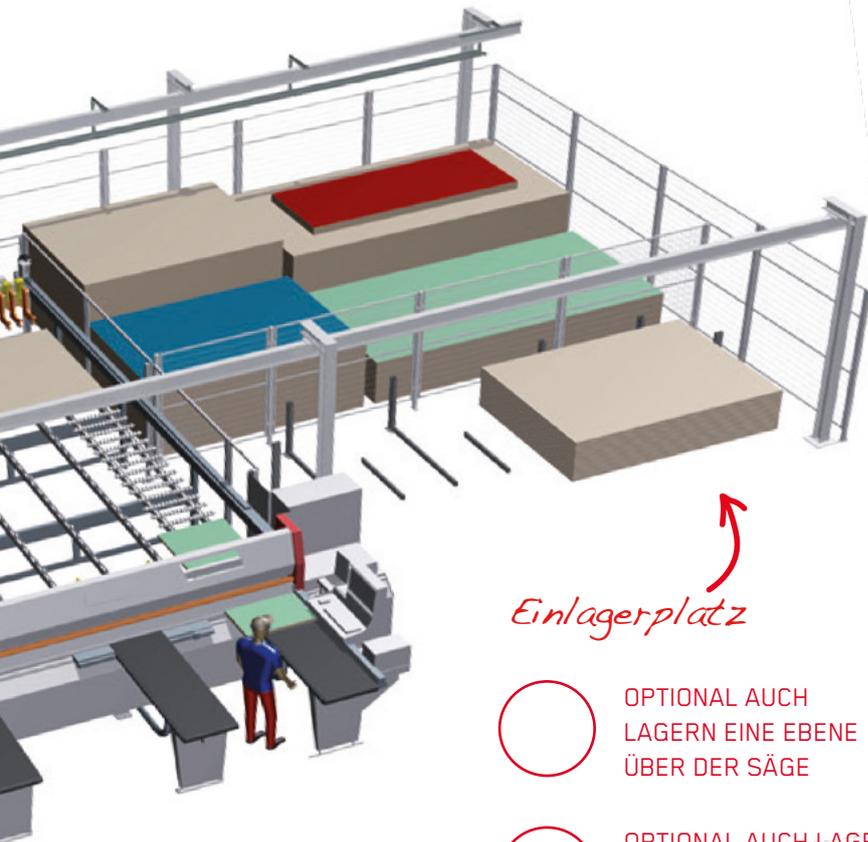
BESCHICKEN



LAGERN



VERWALTEN



*Einlagerplatz*

OPTIONAL AUCH LAGERN EINE EBENE ÜBER DER SÄGE

OPTIONAL AUCH LAGERN EINE EBENE ÜBER DEM SCHREINERTRAUM

## Ihre Vorteile auf einen Blick

- optimierter Materialfluss
- schonender Plattentransport, keine Beschädigung
- optimierte Lagerfläche
- Optimierung der Platzverhältnisse
- verringerter Personalaufwand
- Vereinfachung und Erleichterung des Arbeitsprozesses
- höhere Auslastung Ihrer Zuschnittanlage
- höchste Flexibilität im Produktionsablauf
- integrierte Resteverwaltung
- integrierte Lagerverwaltung
- Amortisationszeiten von 1-2 Jahren
- Kommissionierlager - Betrieb ohne Säge möglich

	STANDARD	OPTIONAL
<b>Anlagengröße</b>		
» Kranbahn	bis 50 m	Kranbahn
» Brücke	bis 13 m	
<b>Verfahrgeschwindigkeiten</b>		
» X-Achse	130 m/min	
» Y-Achse	110 m/min	
» Z-Achse	40 m/min	
<b>Werkstückgrößen</b>		
» Länge	2000 – 4200 mm*	max. 5600 mm
» Breite	600 – 2100 mm	andere auf Anfrage
» Dicke	ab 6 mm	ab 3 mm
» Plattengewicht	200 kg	bis 300 kg
<b>Werkstückgrößen Reste</b>		
» Länge	2000 – 4200 mm*	1200 - 4200 mm
» Breite	600 – 2100 mm	andere auf Anfrage
<b>Stapelbildung</b>		
» Stapelhöhe	1800 mm	bis 2500 mm
» Abstand Stapel	150 mm	100 mm

\* Platten bis zu einer Länge von 5600 mm können außermittig gehoben und transportiert werden.

# Man sollte es einfach mal **schleifen** lassen...

zugegebenermaßen nicht unbedingt im geschäftlichen Bereich, außer in der Holzbearbeitung. In den letzten Monaten durften wir die unglaubliche Vielfalt der **Ecoline** Schleifmaschinen kennenlernen und möchten Sie nun gerne in diese faszinierende Welt entführen. In den meisten Massivholzbetrieben wie Fensterbau, Türenbau, Massivholzbearbeitung... wird geschliffen, was das Schleifpapier hergibt.

Viele dieser Arbeiten sind zudem von Hand zu verrichten, weil eine Breitbandschleifmaschine nur flächige Teile schleifen kann, und das nur von der oberen und der unteren Seite. Geht es um Radien oder andere Innenkonturen, wird es schon schwierig. Genau das ist der Ansatz von **Ecoline**.

Die Firma hat eine jahrzehntelange Tradition und vereint nicht nur pfiffige Ideen und einen tollen Maschinenbau, sondern die Inhaberfirma von **Ecoline** ist zudem eine Steuerungsfirma. Somit

ist auch das Thema Datenanbindung und EDV-Bedienbarkeit einfach nur der Hit.

Heute stellen wir nur ein Modell der umfangreichen Produktpalette von **Ecoline** vor, nämlich die **Windsand** Rahmenschleifmaschine.

Auf den folgenden Seiten werden wir ein paar Anwendungsbeispiele zeigen, aber der Fantasie sind keine Grenzen gesetzt.



Grundsätzlich unterscheiden wir bei **Ecoline** zwischen zwei Schleifarten, dem sogenannten Vorschleiff und dem Zwischenschleiff. Auf den meisten Maschinen ist beides möglich, es ist einfach nur eine Frage der Körnung. Aber was ist nun der Vorschleiff?

Mit diesem Namen bezeichnen wir das Schleifen vor der ersten Oberflächenbehandlung und Ziel ist es, die Fasern schon so weit zu kap-pen, dass sie bei der ersten Beschichtung nicht aufstehen und somit ein aufwendiger Zwischenschleiff nicht mehr notwendig wird.

Der Zwischenschleiff ist das Schleifen nach der ersten Ober-flächenbehandlung wie Imprägnieren oder Ölen. Bei schlech-tem Vorschleiff „stehen die Haare“ auf, die dann im Zwi-schenschleiff abgetragen werden müssen.



ermöglicht es, den Rahmen in einem Durchgang zu schleifen und nicht wie auf einer Breitband nur von oben, sondern auch an den Stirn- und Längsseiten.

Bei Rahmen und Fensterflügel ist es möglich, im selben Durchgang eben-falls das Innenprofil damit zu schleifen.

Das wird auch Sie begeistern!

Noch ein besonderer Clou ist, dass die Teile wieder komfortabel zum Bediener zurücktransportiert werden.

# DIE WINDSAND

# EIN MÖGLICHER AUFBAU:

## Der Ablauf:

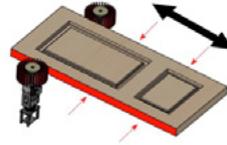
Der Flügel wird aufgelegt, fährt in die Maschine ein und wird an den äußeren Längskanten geschliffen. Optional kann sogar stirnseitig die Brüstung im Außenbereich bündig geschliffen werden, falls es zum Beispiel zum Versatz in der Einzelteilbearbeitung kommt.

Danach wird das Teil angehalten und stirnseitig mit der Tiefenbürste bearbeitet.

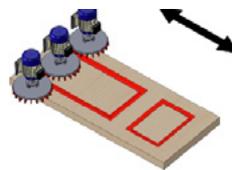
Diese setzt anschließend in der linken oberen Innenecke des Flügels ein, schleift das Oberteil nach rechts, der Vorschub startet und das rechte Flügelholz wird innen bearbeitet, der Vorschub bleibt stehen, während das untere Flügelholz innen von rechts nach links bearbeitet wird und die Tiefenbürste wieder austauscht.

Anschließend kommt von oben eine Schleiflamellenwalze und dann unsere Schleifteller, die von oben den Flügel für die Imprägnierung vorbereiten. Das Faszinierende ist nun, dass die Flügel wieder zurück zum Bediener kommen und nochmals von den Tellerbürsten und der Schleifwalze bearbeitet werden, bevor die Tiefenbürste die fehlende linke Flügelseite innen bearbeitet.

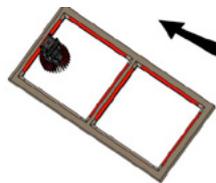
Im Auslauf werden die Flügelaußenseiten des linken und rechten Flügels noch mal bearbeitet.



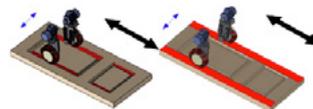
Schleifen der äußeren Profile durch vertikale Bürsten



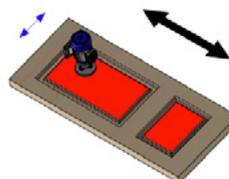
Schleifen von profilierten Teilen durch Bürsten



Schleifen der Innenseiten durch Tiefenbürste



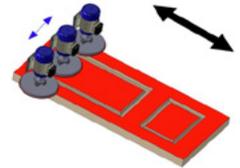
Schleifen der profilierten Teile durch Rundbürsten



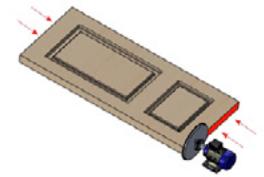
Schleifen von Füllungen durch Schleifteller



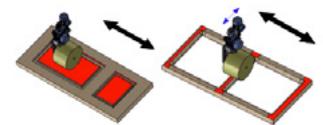
Eine Auswahl an Aggregaten



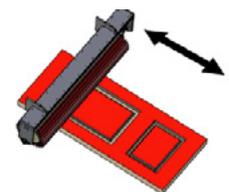
Innovative Schleiftechnologie! Oberflächen werden durch oszillierende Schleifteller geschliffen. Diese können auch durch z.B. Strukturierbürsten ersetzt werden!



Schleifen der Stirnseiten durch vertikalen Teller



Schleifen von profilierten Teilen und Sprossen durch Querbürsten



Schleifen der Oberflächen durch Schleiflamellenwalze

# DIE VORTEILE DER WINDSAND

- > Hervorragende Veredlungsergebnisse durch das Querschleifen der Fasern.
- > Hervorragende Ergebnisse bei rauen, imprägnierten, grundierten und gebeizten Oberflächen.
- > Vollständige Automatisierung des Arbeitszyklus dank der schnellen Positionierung der Aggregate entsprechend den Abmessungen des Werkstücks.
- > Die Geometrie der Kanten bleibt dank der elektronischen Steuerung in der Schleifmaschine perfekt erhalten.
- > Die konstante Höhe der Arbeitsfläche ermöglicht es, die Maschine in eine Produktionslinie zu integrieren.
- > Vorschubgeschwindigkeiten und Drehzahl der Aggregate werden über Inverter gesteuert.
- > Die Aggregate sind mit einem zusätzlichen Steuersystem ausgestattet. Der Druck kann verstellt werden, um den abrasiven Verschleiß zu steuern.
- > Geringe Betriebskosten durch separaten Austausch der Lamellen.
- > Schalldämmkabine garantiert eine optimale Sicherheit für den Bediener und gleichzeitig wird eine Staubemission vermieden.
- > Einfache Wartung und leichte Einstellung dank dem ergonomischen Aufbau.
- > Standard 1600 mm Arbeitsbreite, optional auch breiter.



Gleichmäßiger Feinschliff.

- Verschiedene Verwendungen wie z.B.:
  - > Strukturierung
  - > Öffnung der Poren
  - > Schleifen
  - > Reinigung
- Verschiedenste Materialien können bearbeitet werden:
  - > Rohholz
  - > MDF
  - > Massivholz
  - > Furnier
  - > Imprägnierte Werkstücke
  - > Grundierte Werkstücke
  - > Lackierte Werkstücke
  - > Feinschliff

Eine Maschine, für viele Anwender geeignet:

- > Fensterbauer
- > Türenhersteller
- > Schreinereien
- > Möbelhersteller
- > Treppenhersteller

Weitere Einsatzbereiche:

- > Bretter aus Massivholz strukturieren
- > Bleche schleifen

Jetzt kontaktieren:  
**FLORIAN STANGL**  
**0170 3044100**  
 f.stangl@grupp.de



# LAGERMASCHINEN

**8.900,- €**



**DÜBELNTRIEBGERÄT**  
Gannomat Selektta 253  
Baujahr: 2020  
Art.-Nr.: BD-M-20014

**41.900,- €**



**AUTOMATISCHE KOMPAKTE  
KANTENANLEIMMASCHINE**  
SCM olympic k 360  
Baujahr: 2019 Art.-Nr.: KA-M-19020

**24.400,- €**



**CO<sub>2</sub>-LASER ZUM GRAVIEREN  
UND SCHNEIDEN 220 WATT**  
MCS - Perez Camps Baujahr: 2018  
Art.-Nr.: CC-M-18004



**9.750,- €**



**FAHRBARER AKKU-  
BETRIEBENER VAKUUMHEBER**  
MobyLift TC-120 AM - SL/Standard  
Baujahr: 2019 Art.-Nr.: NL-M-18042

**16.150,- €**



**KOMB. ABRICHT-  
DICKENHOBELMASCHINE**  
SCM FS7 Linvincible Baujahr: 2020  
Art.-Nr.: HK-M-20005

**12.000,- €**



**CO<sub>2</sub>-LASER**  
MCS PC 10/ 80 K II  
Baujahr: 2020  
Art.-Nr.: CC-M-20009

**20.400,- €**



**CNC-HOLZFRÄSE**  
Bessler Kompakt 1890  
Baujahr: 2020  
Art.-Nr.: CC-M-20030

**5.500,- €**



**REINLUFTABSAUGGERÄT**  
Schuko Vacomat  
Baujahr: neu  
Art.-Nr.: AE-M-19051



**Frank Eusterbrock**  
Tel. 05244 91330-711  
f.eusterbrock@grupp.de

Sie haben Fragen zu unseren Lager-  
maschinen? Wir sind für Sie da  
und helfen Ihnen  
gerne weiter!

# GEBRAUCHT MASCHINEN



**KAPPGERÄT**  
Brandt EK10  
Baujahr: 1994  
Art.-Nr.: KA-P-08059



**TÜRVERKKEZUGSATZ**  
unbekannt  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: ND-P-18002



**FURNIERKLEBEMASCHINE**  
Kuper Fw/mini 630  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: FK-P-18004



**KANTENANLEIMMASCHINE**  
Holz-Her Triathlon 360  
Baujahr: 2000  
Art.-Nr.: KA-P-15018



**STEHENDE PLATTENSÄGE**  
Striebig Automatik TRK III  
Baujahr: 2001  
Art.-Nr.: SP-P-21024



**BESCHLAGBOHRMASCHINE**  
Ganomat 100 Duo-Press  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: BF-P-05002

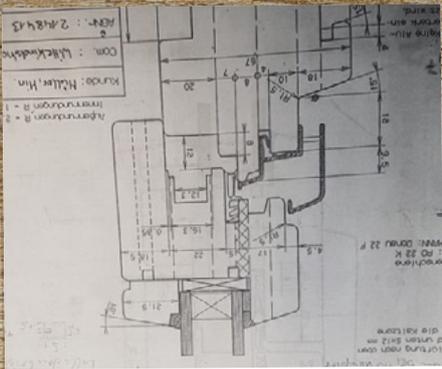


**WASSERSCHLITZFRASE**  
Wegoma WS210  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: NF-P-15001

# MASCHINEN



**FURNIERSÄGE**  
 Mayer FSK  
 Baujahr: 1984  
 Art.-Nr.: FS-P-19004



**FENSTERWERKZEUGSATZ**  
 unbekannt  
 Baujahr: unbekannt  
 Art.-Nr.: ND-P-18001



**FUGENVERLEIMUNG PLUS  
 ZICK-ZACK**  
 Kuper FW/L 1200 Baujahr: unbekannt  
 Art.-Nr.: FK-P-17003



**KORPUSPRESSE**  
 Ligmatech Gazelle MPH 10  
 Baujahr: 1996  
 Art.-Nr.: PK-P-19001



**TROCKENSPRITZWAND**  
 unbekannt  
 Baujahr: unbekannt  
 Art.-Nr.: AL-P-16001



**BESCHLAGBOHRMASCHINE**  
 Ganner 192  
 Baujahr: 1993  
 Art.-Nr.: BD-P-14012



**KANTENANLEIMMASCHINE**  
 SCM K 560 R Baujahr: 2015 Art.-Nr.: KA-P-20008



**KANTENANLEIMMASCHINE**  
 Südhof V 20  
 Baujahr: unbekannt  
 Art.-Nr.: KA-P-16057

# GERÄUCHT-



CNC-WERKZEUGWAGEN  
LOKOMA  
Baujahr: 2015  
Art.-Nr.: NL-P-14001



HÄNGEBAHN  
unbekannt  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: NT-P-18004



PROFILSCHLEIFMASCHINE  
Arminius  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: OP-P-16001



SPRITZGERÄT  
D-2508W  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: OS-P-15001



STEHENDE PLATTENSÄGE  
Putsch-Meniconi SVP 950 M ECO  
Baujahr 1996  
Art.-Nr.: SP-P-21020



LACKSPRITZGERÄT  
Hübner HP 6 / 34 RF  
Baujahr: 1999  
Art.-Nr.: AL-P-16003



FURNIERSÄGE  
Scheer FM 5 - 3100  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: FS-P-18006



FURNIERSÄGE  
Mayer FS 3  
Baujahr: 1987  
Art.-Nr.: FS-P-18009

# MASCHINEN



**FORMATKREISSÄGE**  
 Baujahr: 2007  
 Art.-Nr.: SF-P-21020



**FORMATKREISSÄGE**  
 Baujahr: 1998  
 Art.-Nr.: SF-P-21024



**FORMATKREISSÄGE**  
 Baujahr: 1998  
 Art.-Nr.: SF-P-21027



**ABRICHTHOBEL**  
 Baujahr: unbekannt  
 Art.-Nr.: HA-P-21003



**DICKENHOBEL**  
 Baujahr: unbekannt  
 Art.-Nr.: HD-P-21009



**LIEGENDE PLATTENSÄGE**  
 Baujahr: 2012  
 Art.-Nr.: SL-P-21003



**DICKENHOBEL**  
 Baujahr: unbekannt  
 Art.-Nr.: HD-P-21006



**FORMATKREISSÄGE**  
 Baujahr: 1993  
 Art.-Nr.: SF-P-21026

Sie haben Fragen zu unseren Gebrauchten? Wir sind für Sie da und helfen Ihnen gerne weiter!

**Waldemar Foit**

Tel. 07321 9788-13  
 w.foit@grupp.de

# GEBRÄUCHT-



ABSauganlage  
Höcker Polytechnik EA 160  
Baujahr: 2001  
Art.-Nr.: AE-P-21014



ABSauganlage  
Schuko Vacomat 2000  
Baujahr: 1994  
Art.-Nr.: AE-P-21015



ABSauganlage  
Höcker Polytechnik EA 250-5 A  
Baujahr: 1997  
Art.-Nr.: AE-P-21018



ABSauganlage  
Höcker Polytechnik EA 160  
Baujahr: 1994  
Art.-Nr.: AE-P-21021



ABSauganlage  
Nestro NE 200  
Baujahr: 1999  
Art.-Nr.: AE-P-21022



FORMATKREISSÄGE  
Holzkräft SI X 32 A 3 UP X  
Baujahr: 2018  
Art.-Nr.: SF-P-20007



FORMATKREISSÄGE  
Wegoma UNICA SAFE-E  
Baujahr: 2018  
Art.-Nr.: SF-P-21010



FORMATKREISSÄGE  
Holzkräft SI X 32 A 3 UP X  
Baujahr: 2018  
Art.-Nr.: SF-P-21014



FORMATKREISSÄGE  
Martin T 72 A  
Baujahr: 1998  
Art.-Nr.: SF-P-21018

# MASCHINEN



Gehringstanze  
Schleicher  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: TF-P-18003



Kreuzsprossen-, Dübel-  
und Bohrmaschine  
Stegherr SDB  
Baujahr: 1984 Art.-Nr.: TF-P-16017



CNC-Bearbeitungs-  
Zentrum  
SCM Record 100 NT  
Baujahr: 2010 Art.-Nr.: CC-P-17010



Furnierpresse  
OTT ST 2511/80  
Baujahr: 1988  
Art.-Nr.: FP-P-21004



Furnierpresse  
OTT JU 90  
Baujahr: 1971  
Art.-Nr.: FP-P-21006



Beschlagbohrmaschine  
Ganner 192  
Baujahr: 1993  
Art.-Nr.: BD-P-14012



Dübelbohrmaschine  
Gannomat Duo-Press 100  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: BD-P-15002



Ecklagerbohrmaschine  
Ganner Twin  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: BD-P-16001



Reihenlochbohrmaschine  
Scheer DB 20  
Baujahr: 1980  
Art.-Nr.: BD-P-20002

# GERÄUCHT-



LIEGENDE PLATTENSÄGE  
Homag Optimat CH 03/32/22  
Baujahr: 1996  
Art.-Nr.: SL-P-21002



STEHENDE PLATTENSÄGE  
Holz-Her V-Cut 1280 Baujahr: 2009 Art.-Nr.: SP-P-21026



STEHENDE PLATTENSÄGE  
Elcon 215 PSL  
Baujahr: 1996  
Art.-Nr.: SP-P-21023



STEHENDE PLATTENSÄGE  
Holz-Her 1225  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: SP-P-21010



TISCHFRÄSE  
SAC TS 110  
Baujahr: 1984  
Art.-Nr.: TF-P-21018



TISCHFRÄSE  
Martin T 23  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: TF-P-21017



TISCHFRÄSE  
Martin T 22  
Baujahr: 1985  
Art.-Nr.: TF-P-21014



GEHRUNGSSTANZE  
Jyden  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: TF-P-20016

# MASCHINEN



CNC-BEARBEITUNGSGZENTRUM  
Felder profitt 2  
Baujahr: 2006  
Art.-Nr.: CC-P-21010



CNC-BEARBEITUNGSGZENTRUM  
SCM Tech Z2 31 C  
Baujahr: 2009  
Art.-Nr.: CC-P-21013



CNC-BEARBEITUNGSGZENTRUM  
Masterwood Project TF 100 2.0  
Baujahr: 2018  
Art.-Nr.: CC-P-21014



BANDSÄGE  
Pehaka SH 8 SP  
Baujahr: 1979  
Art.-Nr.: SB-P-21001



BANDSÄGE  
Holzkräft HBS 533 S  
Baujahr: 2011  
Art.-Nr.: SB-P-21004



BANDSÄGE  
Hema UH 800  
Baujahr: 1979  
Art.-Nr.: SB-P-21005



BANDSÄGE  
Külle B 80  
Baujahr: 2002  
Art.-Nr.: SB-P-21006



ABSAUGANLAGE MIT PRESSE  
Nestro HP 555  
Baujahr: 1997/2006  
Art.-Nr.: AF-P-18009



VENTILATOR  
Schuko S 300  
Baujahr: 1996  
Art.-Nr.: AV-K-21001

# GERÄUCHT-



DÜBELMASCHINE  
Koch Window 10  
Baujahr: 2000  
Art.-Nr.: BD-P-20005



DÜBELBOHRMASCHINE  
Schleicher Partner 21  
Baujahr: 1994  
Art.-Nr.: BD-P-20015



TOPFANDBOHRMASCHINE  
Hettich Profi  
Baujahr: 1990  
Art.-Nr.: BD-P-20016



BESCHLAGBOHRMASCHINE  
Hettich Blue Max mini  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: BD-P-20017



BESCHLAGBOHRMASCHINE  
Gannomat Duo-Press 100  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: BD-P-05002



UNIVERSELLE  
NC-BOHRMASCHINE  
SCM Startech CN  
Baujahr: 2016 Art.-Nr.: BD-P-21007



UNIVERSELLE  
NC-BOHRMASCHINE  
SCM Startech CN  
Baujahr: 2018 Art.-Nr.: CC-P-20012



CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM  
SCM Record 120 S  
Baujahr: 1999  
Art.-Nr.: CC-P-20016



CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM  
SCM Tech Z2 27 C  
Baujahr: 2010  
Art.-Nr.: CC-P-21006

# MASCHINEN



**ECKENKOPPIERGEÄT**  
Holz Her 1980  
Baujahr: 1980  
Art.-Nr.: KA-P-20013



**KANTENANLEIMMASCHINE**  
Hebrock AKV 83  
Baujahr: 1993  
Art.-Nr.: KA-P-20032



**KANTENANLEIMMASCHINE**  
Hebrock AKV 3006 DK-F  
Baujahr: 2016  
Art.-Nr.: KA-P-21013



**KANTENANLEIMMASCHINE**  
Hebrock AKV 2000 DK  
Baujahr: 1996  
Art.-Nr.: KA-P-21015



**KANTENANLEIMMASCHINE**  
Lange B 90 KFE  
Baujahr: 2015  
Art.-Nr.: KA-P-21016



**TROCKENSPRITZWAND**  
unbekannt  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: AL-P-16001



**TROCKENSPRITZWAND**  
unbekannt  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: AL-P-19007



**TROCKENSPRITZWAND**  
Schuko Lex/400/G/S5  
Baujahr: 2016  
Art.-Nr.: AL-P-19008

## Michael Prante

Sie haben Fragen zu unseren Gebäuchten? Wir sind für Sie da und helfen Ihnen gerne weiter!

Tel. 05244 91330-713  
m.prante@grupp.de



# GERÄUCHT



**VENTILATOR**  
Schuko S 300 O/L 2  
Baujahr: 2018  
Art.-Nr.: AV-P-21001



**VERSSEITENHOBEL**  
SCM  
Baujahr: unbekannt  
Art.-Nr.: HV-P-21009



**VERSSEITENHOBEL- U. PROFILERAUTOMAT**  
SCM Compact XL  
Baujahr: 2003 Art.-Nr.: HV-P-21010



**FORMTEIL-KANTENANLEIMMASCHINE**  
Lange B 56  
Baujahr: 2000 Art.-Nr.: KA-P-14057



**KANTENANLEIMMASCHINE**  
Holz Her Triathlon 360  
Baujahr: 2000  
Art.-Nr.: KA-P-15018



**KANTENANLEIMMASCHINE**  
Hebrock AKV 3005 DK-F  
Baujahr: 2003  
Art.-Nr.: KA-P-19013



**KANTENFRÄSE**  
Hebrock HFF 008  
Baujahr: 1994  
Art.-Nr.: KA-P-19023



**KANTENANLEIMMASCHINE**  
Holz Her Triathlon 1488 V  
Baujahr: 2004 Art.-Nr.: KA-P-19034

**GEBRAUCHTMASCHINE** EINFACH AN.

DANN BIETEN SIE UNS DOCH IHRE

# MASCHINEN UND MEHR WERT

SIE WOLLEN IHRE

"ALTE" LOSWERDEN?

FILM AB AUF UNSEREM  
YOUTUBE KANAL

