

MASCHINEN UND MEHRWERT

DU HAST DIE WAHL

und das Schöne ist:
Du liegst immer richtig!

- 
- Vorwort Happy Birthday!
 - Highlights Striebig
 - Sarmax Goliath
 - Holzfraese Außendienstler
 - Elektroschnäppchen greeny+
 - Barbaric Ecoline Windsand
 - Gebrauchtmaschinen Lagermaschinen

EINLADUNG ZUR HAUSMESSE IN GARBSSEN

**KAMMEYER
GRUPP**

GRUPP

am **12.11. - 13.11.2021**
10:00 – 17:00 Uhr

ANMELDUNG: Sie haben die Möglichkeit, sich im Vorfeld zu unserer Hausmesse anzumelden.



Bitte den QR-Code scannen. Gerne erwarten wir Sie auch ohne Anmeldung. Bitte beachten Sie, dass auch bei uns die „3-G-Regel“ zählt.



FÜR DIE **PERFEKTE**
1-PERSONEN-BEDIENUNG
MEHR DAZU AUF SEITE 12

IMPRESSUM

MASCHINEN UND MEHRWERT

ist eine Hauszeitschrift der Maschinen-Grupp GmbH. Sie erfüllt die Ansprüche eines attraktiven Kommunikationsmittels. Neben internen Mitteilungen aus den Fachhandelshäusern an die Kunden werden aktuelle Produktinformationen der Hersteller veröffentlicht.

2021, Heft Nummer 1

Herausgeber:
Maschinen-Grupp GmbH
Daimlerstraße 21
89564 Nattheim
Tel. 07321 9788-0
Fax 07321 9788-60
www.grupp.de, info@grupp.de

**Vertretungsberechtigte
Geschäftsführer:**
Wieland Grupp, Markus Grupp

Redaktion:
Markus Grupp, Bettina Sabath

Satz, Grafik, Herstellung:
Sabath Media GmbH
Georg-Todt-Str. 1
76870 Kandel
Tel. 07275 98868-0
www.sabath-media.de

Bilder:
Shutterstock
Studio 3.0, Peter Weber
Markus Grupp
Jan Oliver Melles
Herstellerbilder

Druck:
NINO Druck GmbH,
Neustadt an der Weinstraße

Texte von Firmen und freien Mitarbeitern stellen nicht unbedingt die Meinung der Herausgeber dar. Alle Angaben ohne Gewähr, keine Haftung für Irrtum und Druckfehler. Alle angegebenen Preise in dieser Kundenzeitschrift sind ohne Mehrwertsteuer, Fracht, Montage und ab Standort bzw. Lager. Abbildungen von Maschinen sind ähnlich wie das Original und können Zusatzausstattungen enthalten.

Datenschutz ist uns wichtig!
Sie wollen die „Maschinen und Mehrwert“ abbestellen? Dann wenden Sie sich bitte telefonisch an 07321 9788-0 oder per E-Mail an info@grupp.de. Wir werden Ihre Daten dann aus unserem System löschen.

» Du hast die Wahl.«

Die Bundestagswahl ist vorbei, der eine wird jubeln, der andere die Hände über dem Kopf zusammenschlagen. Wir alle haben die Wahl gehabt, um uns für das Richtige zu entscheiden. Auch wenn wir hier wählen durften, konnten wir doch vielleicht nicht das Endergebnis bestimmen.

Jeden Tag sind wir vor viele Entscheidungen gestellt, bei denen wir eine Wahl haben. Die eine Wahl fällt uns leicht, so z. B. das Aussuchen eines Essens auf der Speisekarte, aber manch andere Entscheidungen entpuppen sich als Qual der Wahl. Teilweise schieben wir Entscheidungen auf um uns nicht festlegen zu müssen, dann aber werden wir gezwungen, einfach Entscheidungen zu treffen.

Aber ist es nicht eigentlich fantastisch, dass wir die Wahl haben? Machen wir es uns manchmal nicht zu schwer und setzen uns unter Druck, dass wir entscheiden müssen?

„Du hast die Wahl“ ist eigentlich eine tolle Botschaft, denn DU kannst entscheiden über DEINE Zukunft, über DEIN Leben, über das, was heute, morgen und die nächsten Monate auf DICH zukommt.

Gerne möchte ich dich einladen, das Zepter in die Hand zu nehmen, frei zu wählen, und zwar, was zu Dir ganz persönlich passt. Wähle das, was Dich ausmacht und was Dir Freude bereitet, denn dann kannst du durch deine eigene Wahl dein Leben in eine neue Dimension führen.

Mit dieser Maschinen und Mehrwert möchten wir Dir helfen, die Wahl für die Zukunft in Deinem Holz-Handwerk zu erleichtern.

Danke schön, dass Du die Wahl getroffen hast diese Zeitung in die Hand zu nehmen.

Ihr



Markus Grupp
Geschäftsführer Maschinen-Grupp GmbH



INHALT

- 06 **HAPPY BIRTHDAY
WIELAND GRUPP!**
- 08 **UNGLAUBLICHE
HIGHLIGHTS**
- 12 **UNGLAUBLICHE
HIGHLIGHTS
STRIEBIG 60**
- 16 **UNGLAUBLICHE
HIGHLIGHTS
SARMAX APACHE**
- 18 **UNGLAUBLICHE
HIGHLIGHTS
GOLIATH**
- 20 **GEWEMA
HOLZFRAESE**
- 24 **IMMER FÜR SIE DA
AUSSENDIENSTLER**
- 26 **ELEKTROSCHNÄPPCHEN
UNSCHLAGBARE PREISE**
- 28 **GREENY+
GREENYGARDEN**
- 30 **BARBARIC
WENN ES EINFACH SEIN SOLL**
- 32 **ECOLINE
WINDSAND**
- 36 **GEBRAUCHTMASCHINEN
UNSERE ANGEBOTE AN
GEBRAUCHTEN MASCHINEN**
- 44 **LAGERMASCHINEN
UNSERE ANGEBOTE AN
LAGERMASCHINEN**

06



18



20



32



28



DER WERDEGANG VON WIELAND GRUPP



**SEPTEMBER 1948
BIS MÄRZ 1956**

Volksschule Königsbronn bei Heidenheim.



**APRIL 1959
BIS SEPTEMBER 1961**

Lehre im Groß- und Außenhandel bei der Firma Arnold Otto Meyer in Hamburg.

Gleichzeitig Besuch der staatlichen Handels- und Höheren Handelsschule der Freien und Hansestadt Hamburg.

1961 – bis Ende März 1963

Wehrdienst



**09.04.1956
BIS 21.03.1956**

Wirtschaftsgymnasium Heidenheim

**WEITER 6-MONATIGES
PRAKTIKUM**

bei der Firma Michael Weinig, Tauberbischofsheim. Vollständiger Fertigungsdurchlauf von Profilfräsautomaten (Vierseitern) einschl. praktische Arbeiten im Vorführraum.



01.04.1963

Eintritt in die Firma Friedrich Grupp, Maschinen-Grupp, Königsbronn als kaufm. Angestellter.

Zunächst Fachausbildung bei der Firma WIGO Neresheim in der Herstellung von CV-Kreissägeblättern sowie den damals neuartigen HM-Kreissägeblättern, danach Praktikum bei der Firma Holz-Her, Nürtingen mit Schwerpunkt: stehende Plattensägen; weiteres mehrmonatiges Praktikum bei der Firma Stehle, Werkzeugfabrik, Memmingen – von der Erstellung von Zeichnungen im Konstruktionsbüro über den gesamten Fertigungsablauf wie: Absägen von der Stange, Drehen, Fräsen, Löten, Schleifen, Endkontrolle, Schwerpunkt damals: Verbundfenster Werkzeugsätze.



80 JAHRE WIELAND GRUPP

UND IMMER NOCH DIE GLEICHE LEIDENSCHAFT

„3 Dinge, die meinen Vater auszeichnen“, begann Markus Grupp seine Rede vor den Mitarbeitern, als gemeinsam der Geburtstag von Wieland Grupp gefeiert wurde. Leidenschaft, Kompetenz und Zuverlässigkeit. Gerne wollen wir Sie teilhaben lassen an den Stationen, die er in seinem bewegten Leben durchlebt hat und wie er die Holzbearbeitungsbranche durch sein Wirken inspiriert hat.



Familie Grupp

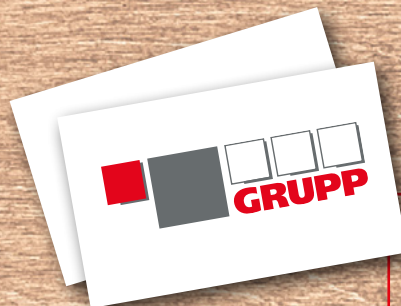


Heidi & Wieland Grupp

DANACH NOCH 3 MONATE

bei der Firma Mayer & Sohn, Holzwerk, Augsburg
– Bereich: Kegelbahnbau, Treppenausbau, Fensterbau,
Innenausbau sowie Zimmerei.

*Nach diesen Praktika bei der Firma Maschinen-Grupp:
alle anfallenden Arbeiten sowohl im Innen- als auch
im Außendienst – Letzterer mit Schwerpunkt Bayr.
Schwaben, hier Massivholz-Betriebe (Weinig Vertrieb)*



1977/78

Weiterbildung zum Industriefachwirt und
Ausbilder (2 Jahre, 12 Wochenstunden,
2x abends, 1x am Samstag)

1980

wurde in Königsbronn ein Firmenge-
bäude erstellt.

01.07.1987

Übernahme der Firma Maschinen-Grupp
GmbH als Geschäftsführer und alleiniger
Gesellschafter.



1990

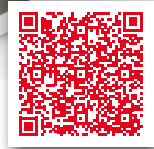
Bedingt durch den Eintritt von Markus
Grupp und die neue Ausrichtung der Firma
Umzug nach Nattheim in ein neues, we-
sentlich größeres Firmenareal mit Werkstatt
und Showraum. Inzwischen in 4 Schritten
erweitert.

UNGLAUBLICHE

Formatkreissäge SIX von SCM



**BEIDSEITIG
SCHWENKBAR**



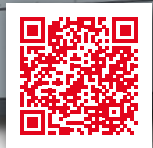
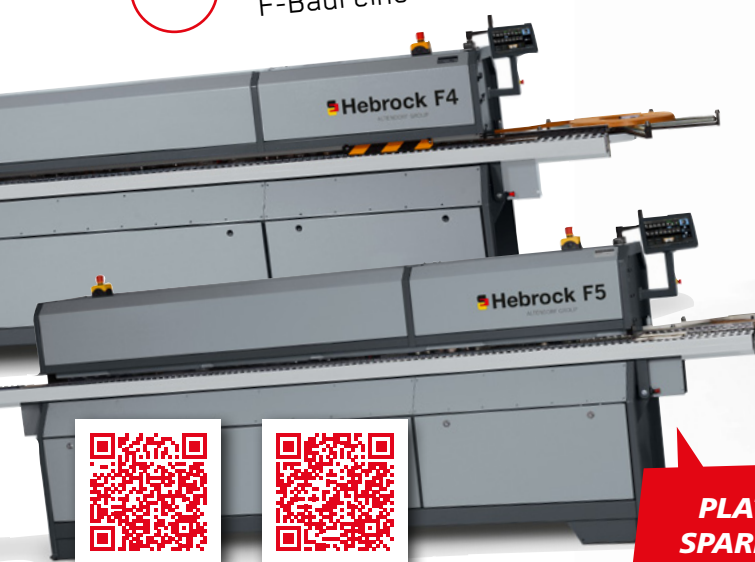
Druckbalken-Formatkreissäge px350i von SCM



**PLATZ-
SPAREND**

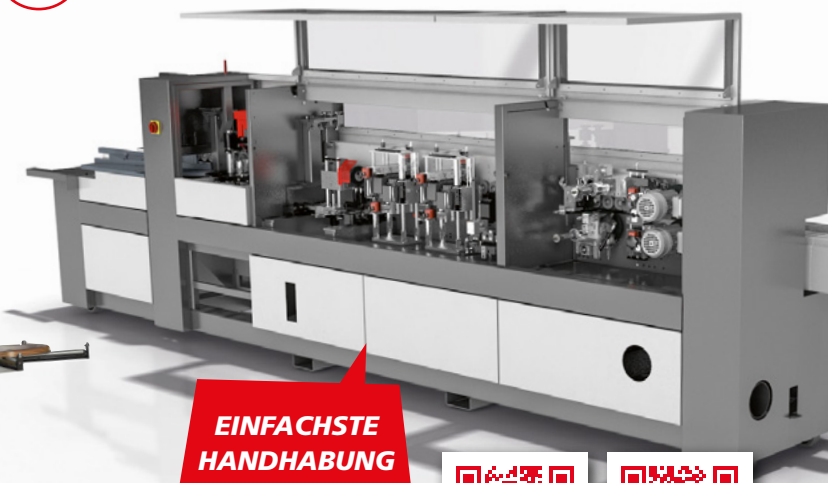


Kantenanleimmaschinen Hebrock F-Baureihe



**PLATZ-
SPAREND**

Kantenanleimmaschinen Hebrock K-Baureihen K36, K37



**EINFACHSTE
HANDHABUNG**



HIGHLIGHTS

Martin Tischfräse T27

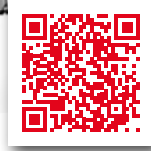


**GERINGE
RÜSTZEIT**

Martin Formatkreissäge T75



**BEIDSEITIG
SCHWENKBAR**



Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine FS7



**EINFACHSTE
UMSTELLUNG**

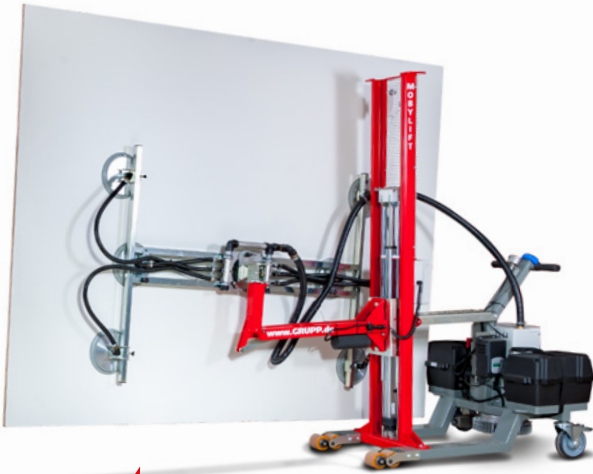
Breitbandschleifmaschine SD60 RCS



**EINFACHSTES
SCHLEIFEN**

UNGLAUBLICHE

MobyLift



**FLEXIBLER
GEHT NICHT**



Striebig Standard



**PRÄZISE &
EINFACH**



M90



3-ACHS-CNC

M100



5-ACHS-CNC

HIGHLIGHTS

○ Striebig Control

○ Striebig 4D



PRÄZISE & GESTEUERT



ARBEITET FAST ALLEINE



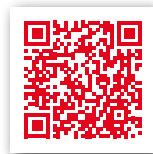
○ M200

○ ACCORD

morbidelli
m200



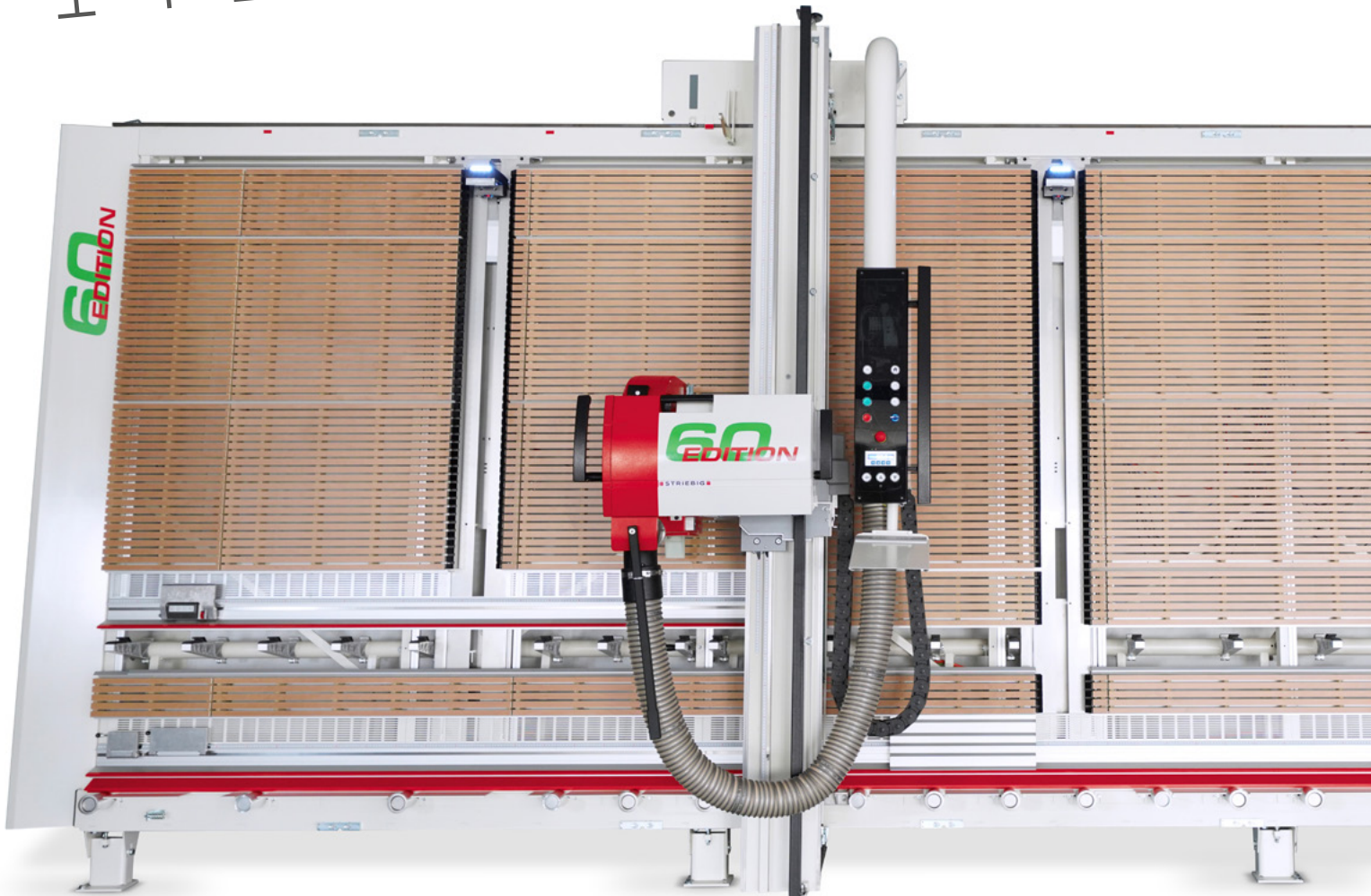
5-ACHS-CNC MIT AUTOMATISCHEM RÜSTTISCH



CNC FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE FÜR MASSIVHOLZ

STRIEBIG UNGLAUBLICHE

FÜR DIE **PERFEKTE** 1-PERSONEN-BEDIENUNG

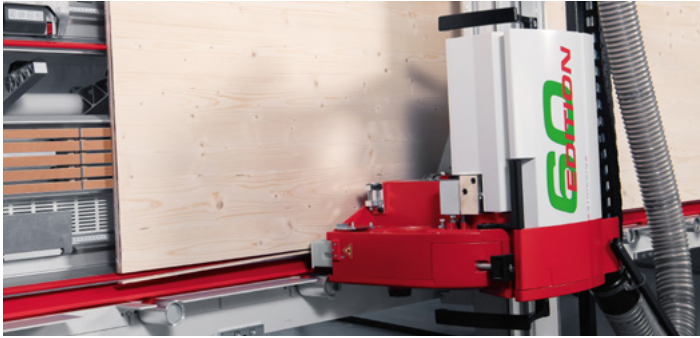


**ZUM JUBILÄUM 60 JAHRE STRIEBIG
PLATTENSÄGEN ERSCHEINT DAS
NEUE MODELL EDITION 60.**

Die in der Maschine integrierte Plattenabsenkvorrichtung ermöglicht einen einfachen und ergonomischen Zuschnitt mit nur einer Person. Die umfassende Grundausstattung und die bekannte STRIEBIG-Präzision garantieren kurze Prozesszeiten und einen sicheren handgeführten Arbeitsablauf.

Nach dem Aufsetzen der Platte kann diese einfach über die Absenkvorrichtung angehoben und von unten besäumt werden. Es ist kein aufwendiges Drehen der Platte mehr notwendig. Dieses sorgt für eine Entlastung der Bediener und reduziert die Fertigungskosten erheblich.

HIGHLIGHTS



Nach dem Besäumschnitt können einfach die Streifen erzeugt und in einem Arbeitsfluss auf Länge zum Fertigteil zugeschnitten werden. Die Restplatte wird dabei zuverlässig gehalten.



Ein serienmäßiges digitales Mess-System inkl. motorisierter Feineinstellung für die horizontalen Schnitte, ein digitales Mess-System inkl. manueller Feineinstellung unterstützen den Bediener. Zusätzlich ist eine lasergestützte Anzeige des horizontalen Schnittes im Standard enthalten.



Die schnell und präzise verfahrenen Plattenabsenkeinheiten positionieren ohne Last mit 10 m/min und bewegen die Werkstücke unter Last mit 5 m/min. Dabei können pro Einheit bis zu 80 kg bewegt werden.

Über die integrierte LED-Anzeige wird dem Bediener der aktuelle Status der Einheiten angezeigt.

Die Position der Absenkeinheiten wird zum Schutz von Maschine und Werkstück permanent elektronisch überwacht.



Die Bedienung der Absenkvorrichtung erfolgt über eine 2-Hand-Steuerung.



STRIEBIG
EDITION 60 VIDEO

WEITERES ZUBEHÖR

PASST DIE MASCHINE AUF IHRE BEDÜRFNISSE AN.
VERFÜGBAR SIND ZUM BEISPIEL:



Zusätzliches Mess-System



Vorritz-Sägeaggregat



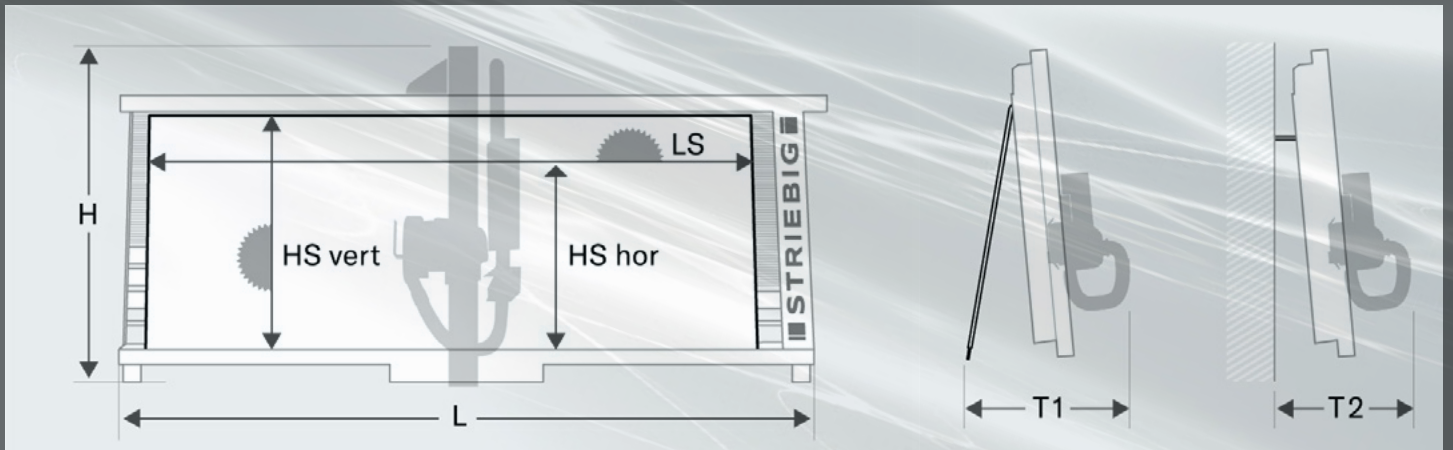
Zusätzliche Plattenabsenk-Einheit bis Mittelauflage



Zuschnittoptimierung OptiDivide



ABMESSUNGEN UND SCHNITTBEREICHE:



Typ	LS	HS vertikal	HS horizontal
6224	5300	2150	2100
mit 2 PA-Einheiten	3000	2150	2100
mit 3 PA-Einheiten	5000	2150	2100

Typ	L	H	T1 frei	T2 Wand
6224	6689	3055	1766	1383

TECHNISCHE DATEN

Gewicht der Säge	ca. 1300 kg
Schnitttiefe	80 mm
Sägemotorleistung	5,5 kW (7,5 PS)
Plattenabsenkvorrichtung (PAV)	2 PA-Einheiten (opt. 3. PA-Einheit)
Max. Plattengewicht pro PA-Einheit	80 kg
Max. Plattendicke in Klemm-Einheit	60 mm
Vorschubgeschwindigkeit PAV unter Last	5 m/min
Vorschubgeschwindigkeit PAV ohne Last	10 m/min
1 Absaugstutzen	Ø 140 mm
Druckluftanschluss	6-10 bar





sarmax

UNGLAUBLICHE



IHR PARTNER FÜR EFFIZIENTE HOLZBEARBEITUNG

Warum aufwendig „von Hand“ streichen oder teuer zukaufen, wenn man selbst einfach, rationell und äußerst preisgünstig selbst produzieren kann.

Für diese Anlagen werden qualitativ hochwertige, hydrophobische und physikalisch beständige Farben mit günstigen Preisen eingesetzt. Die Oberfläche ist Ihr Aushängeschild!

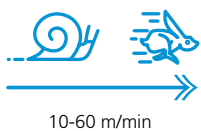
APACHE-Flut-/Imprägnier-/Streich-Anlagen eignen sich speziell zur Beschichtung für Brettware, Brettschichtholz, Fenster-Einzelkomponenten, Leimbinder und Holzbaueteile mit größeren Querschnitten wie Leimbinder, Konstruktionsholz.

Flutanlagen werden in der Regel für die Applikation von 1-Komponenten, wasserlöslichen Beschichtungen, wie z. B. Imprägnierungen, Holzschutzmitteln und Grundierungen oder eingefärbten und transparenten Lasuren eingesetzt. Ebenso können viele Sorten an Farben, unterschiedliche Öle oder Wachse verarbeitet werden. Die Anlagen werden optional nach Kundenwunsch ausgestattet.

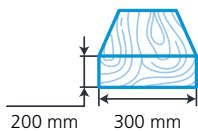
Die Anlagen werden in einem Einbrennverfahren mit äußerst resistentem Teflon beschichtet. Diese Beschichtung gewährleistet einen selbstreinigenden und äußerst wartungsarmen Betrieb.

HIGHLIGHTS

SARMAX	APACHE 5	APACHE 7
Maximal zu bearbeitender Querschnitt	30 x 20 cm	30 x 30 cm
Vorschub stufenlos, frequenzgeregelt	10-60 m/min	
Anzahl der Bürsten	5	6
Stufenlose Verstellung der Drehzahl	100-600 1/min	
Zusatzausstattung	Bürsten-Aufbewahrungswanne, erster Satz an Bürsten	
Pressluftausblasung	Links/Rechts für Nut-Feder	
Gesamtpreis ohne versteckte Kosten Preise ab Kraftisried, inkl. LKW-Verpackung, zzgl. MwSt.	29.500,- €	39.500,-

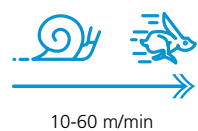
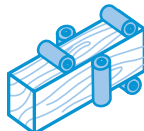


10-60 m/min

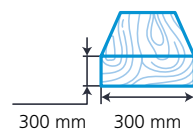


200 mm

300 mm

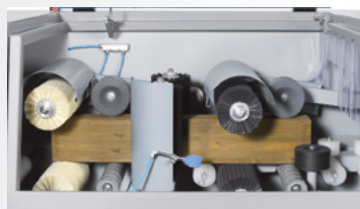
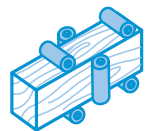


10-60 m/min



300 mm

300 mm



Jetzt kontaktieren:

**FLORIAN
STANGL**

0170 3044100

f.stangl@grupp.de



goliath
CNC OUT OF THE BOX

UNGLAUBLICHE

Springa ist ein Unternehmen, das von Designern und Ingenieuren gegründet wurde, die autonome Roboterwerkzeuge für die digitale Fertigung entwickeln.

Kollaborativ konzipiert, ist Goliath das Beispiel für Teamarbeit und das Ergebnis eines Learning-by-Doing-Prozesses. Werde ein stolzes Mitglied unserer Community, damit Du dich von den anderen inspirieren lassen kannst.



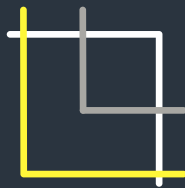
WERKZEUGE FÜR MACHER!



TRAGBAR



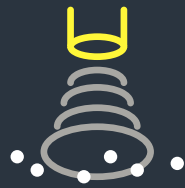
AUTONOM



**RIESIGER
ARBEITSBEREICH**



PRÄZISE



**INTEGRIERTER
STAUBSAMMLER**



**VERNETZT UND
BENUTZER-
FREUNDLICH**

HIGHLIGHTS



VORSTELLUNG
GOLIATH CNC

Verwirkliche Deine Träume! Bringe die digitale Fertigung dorthin, wo du sie haben möchtest.

Transformiere deine Ideen zu greifbaren Designs, wo und wann du möchtest. Dabei kannst Du große und kleine Produkte mit einer guten Qualität zu einem erschwinglichen Preis herstellen.

TRAGBAR

Dank seiner kompakten Größe und seinem Gewicht ist es möglich, kleine und große Werkstücke überall herzustellen.

AUTONOM

Die drei omnidirektionalen Räder erlauben es dem Roboter, sich frei zu bewegen. Dabei sind immer zwei Räder in Kontakt mit dem zu bearbeitenden Werkstück, sodass die Bewegungen des Goliaths nicht durch bereits geschnittene Rillen oder Profile beeinträchtigt werden.

RIESIGER ARBEITSBEREICH

Es gibt praktisch keine Begrenzung des Arbeitsbereichs dank dem einzigartigen Sensorsystem. Dieses garantiert einen diagonalen Arbeitsbereich von 3,5 m. Darüber hinaus können sowohl die Sensoren als auch der Roboter mehrmals neu positioniert werden, wodurch der Arbeitsbereich einfach nachgebildet wird.

PRÄZISE

Der Goliath besitzt ein patentiertes Sensorsystem, das seine Position auf dem Werkstück durchgängig aktualisiert. Dies sorgt für eine Wiederholgenauigkeit von 0,1 mm. Die Sensoren sind ein wichtiger Teil des Systems, um den Arbeitsbereich zu definieren. Um zu funktionieren, muss der Roboter immer mit den Sensoren verbunden sein.

INTEGRIERTER STAUBSAMMLER

Das integrierte Staubsammelsystem entfernt Schmutz und Staub von dem Werkstück, um die Räder sauber und den Schnitt präzise zu halten.

VERNETZT UND BENUTZERFREUNDLICH

Entwirf Dein eigenes Projekt oder lade Dir ein Design aus Online-Projektbibliotheken herunter. Richte dir den Arbeitsbereich ein, generiere einen benutzerdefinierten G-Code, starte die Produktion und überwache den Arbeitsfortschritt von deinem Computer aus.



Jetzt kontaktieren:

**MIGUEL
GARCIA**

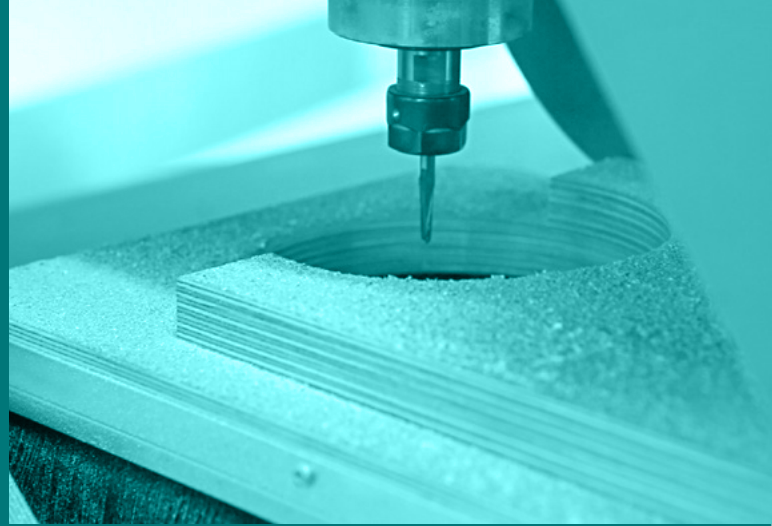
07321 9788-28

m.garcia@grupp.de

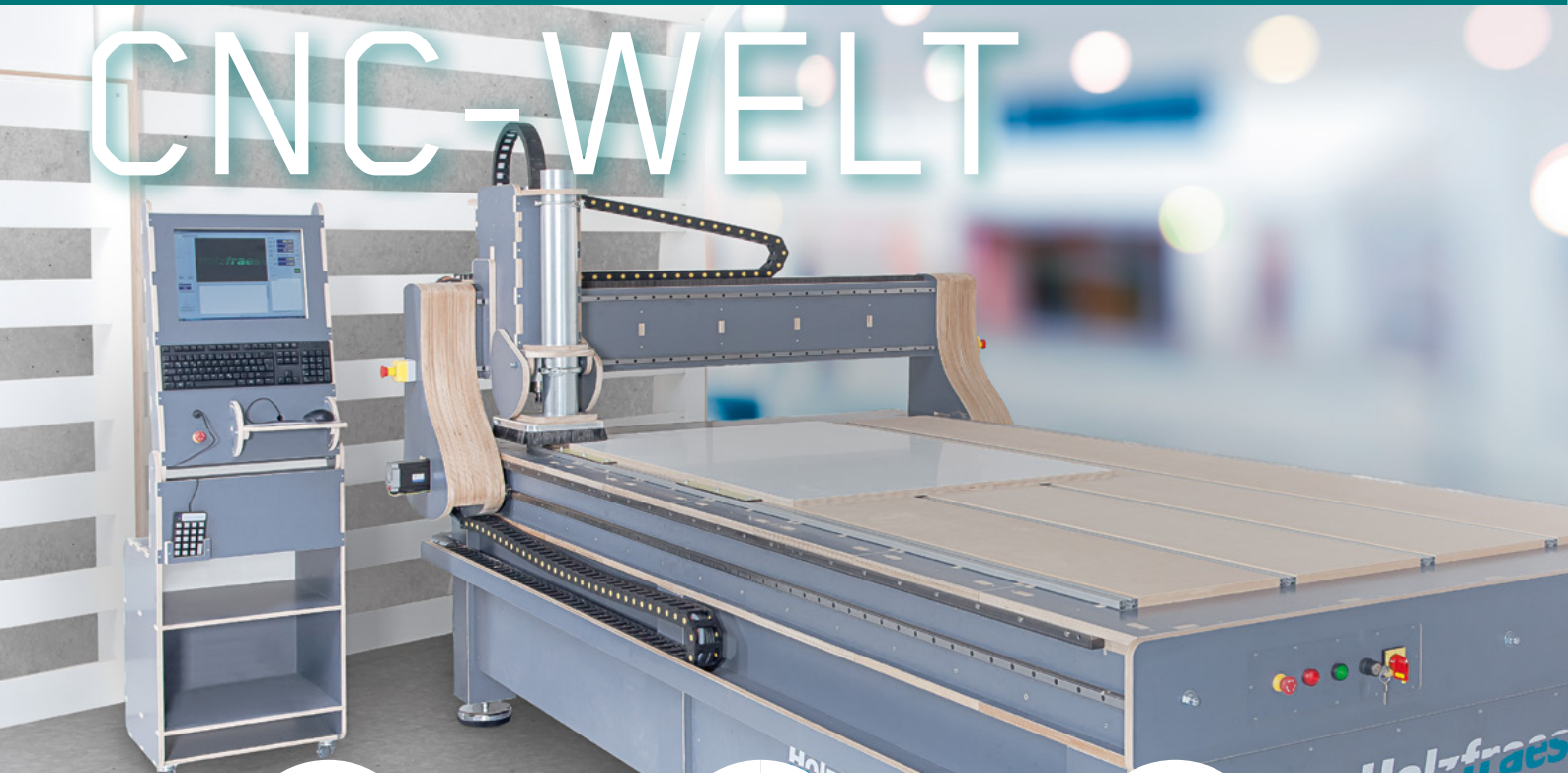
Holzfraese

CNC-Manufaktur [®]

Die Umsetzung auf der Holzfraese lässt jede Idee individuell und automatisiert zum Produkt werden. Durch unser ausgewogenes Preis-Leistungs-Verhältnis sind unsere Kunden vom ersten Tag an produktiv. Unser bewährtes „1-Fraeser-Prinzip“ überzeugt durch geringste Emission, minimale Rüstzeiten und präzise Ergebnisse. Die Einfachheit unseres Konzeptes wird der Schlüssel zu Ihrem Erfolg!



DER PERFEKTE EINSTIEG IN DIE CNC-WELT



- 1**
- Holzbearbeitung
 - Nestingverfahren
 - Möbelbau
 - Serienproduktion
 - Kunststoffbearbeitung
 - NE-Bearbeitung
 - Formenbau



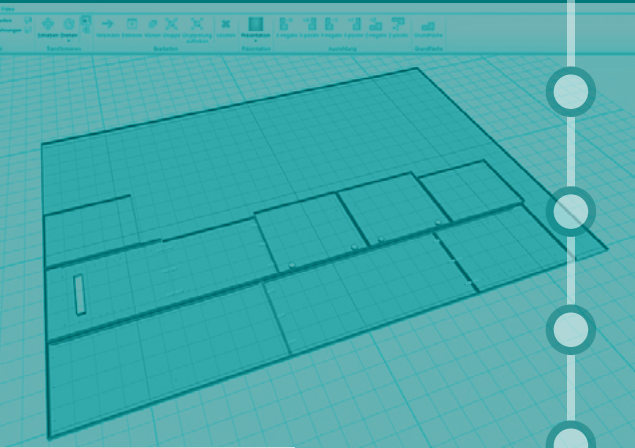
- 2**
- Verbundwerkstoffe
 - Modellbau
 - Gehäusebau
 - Instrumentenbau
 - Gravuren
 - Schriftzüge



- 3**
- Punkteraster
 - Relieffräsungen
 - Spiegelgravuren
 - Inlayarbeiten
 - Architekturbau

MÖBELBAU GANZ EINFACH MIT DER **Holzfraese** CNC-Manufaktur[®]

IM NESTING-VERFAHREN



Die Arbeitsgänge Grobzuschnitt, Formatschnitt, Bohren, Nuten, Fälen, Fräsen werden zusammengefasst.

Eine Halbformat-Platte wird ohne vorherigen Zuschnitt komplett fertig bearbeitet, nur noch bekanten und ab in die Montage!

Das Handling und der Zuschnitt auf der Plattensäge/Formatkreissäge entfallen gänzlich.

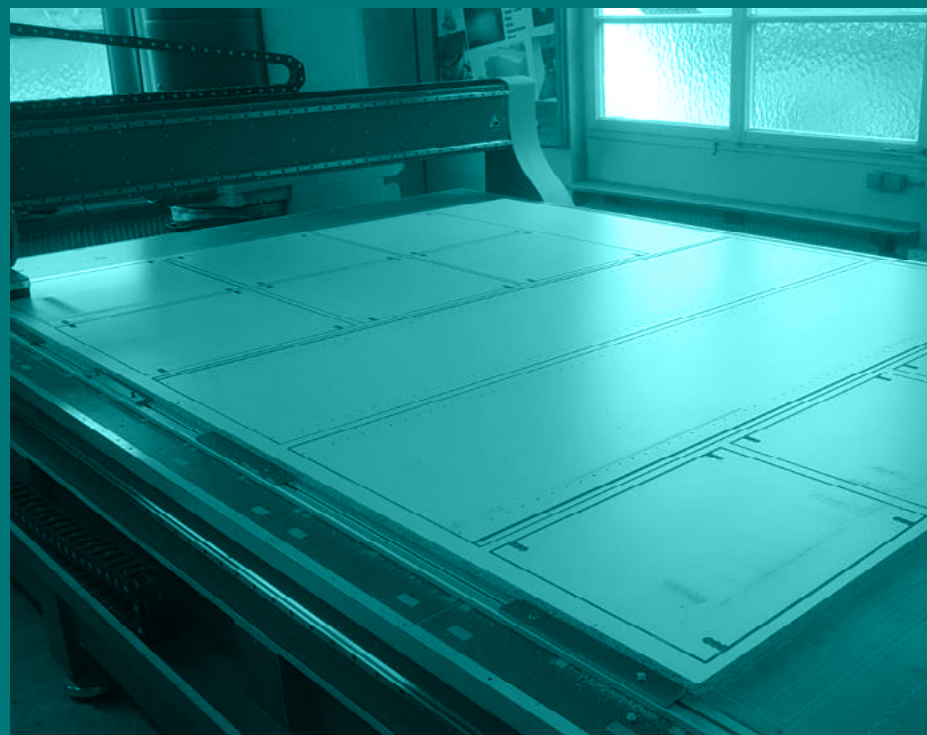
Während der eigentlichen Fertigung ist KEIN Mitarbeiter an die Maschine gebunden – das ermöglicht erheblich niedrigere Stunden-Verrechnungssätze.

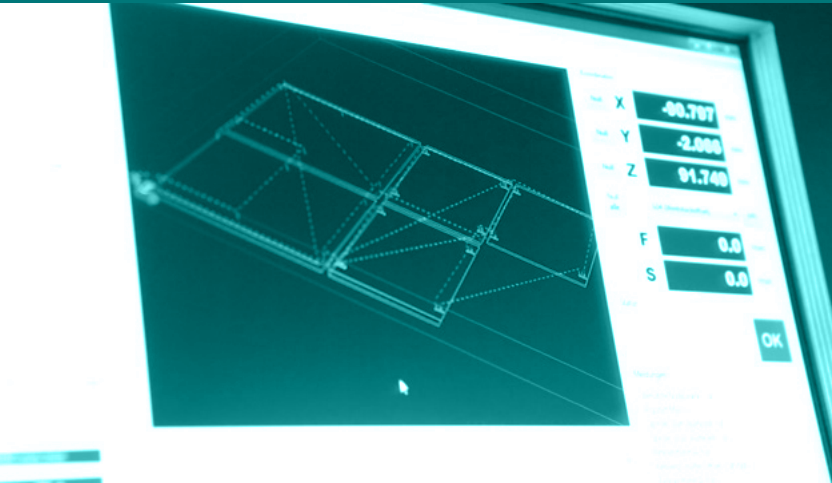
Gleichbleibend hohe Qualität, unabhängig von Anschlag-einstellungen an den einzelnen Maschinen.

Weniger Beschädigungen durch den entfallenden innerbetrieblichen Transport.

Hohe Wirtschaftlichkeit aufgrund geringer Investitionskosten.

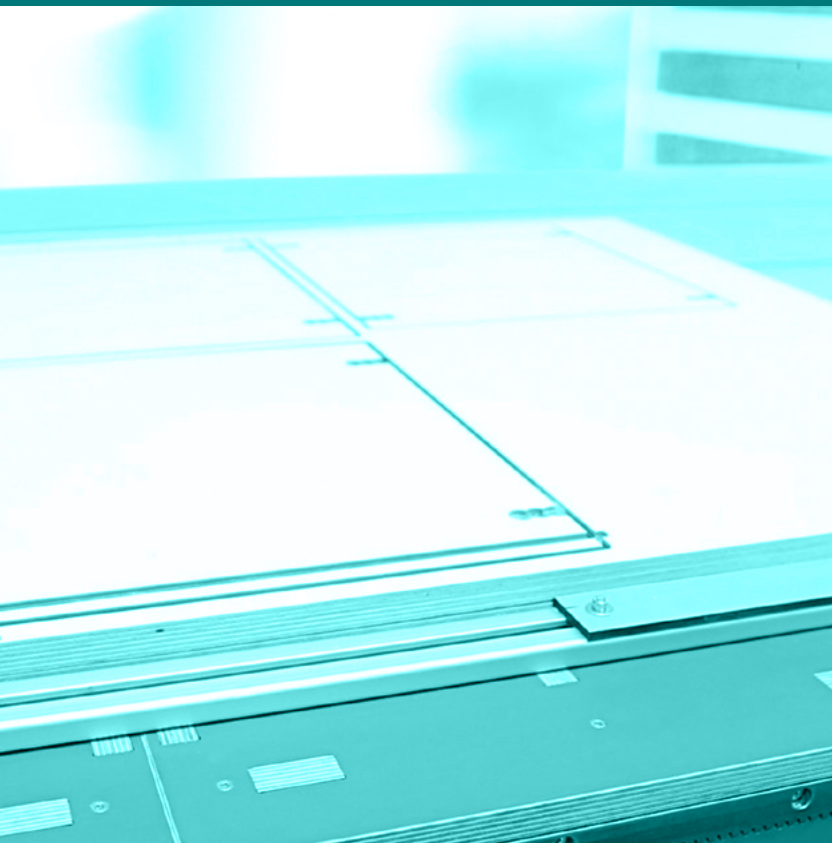
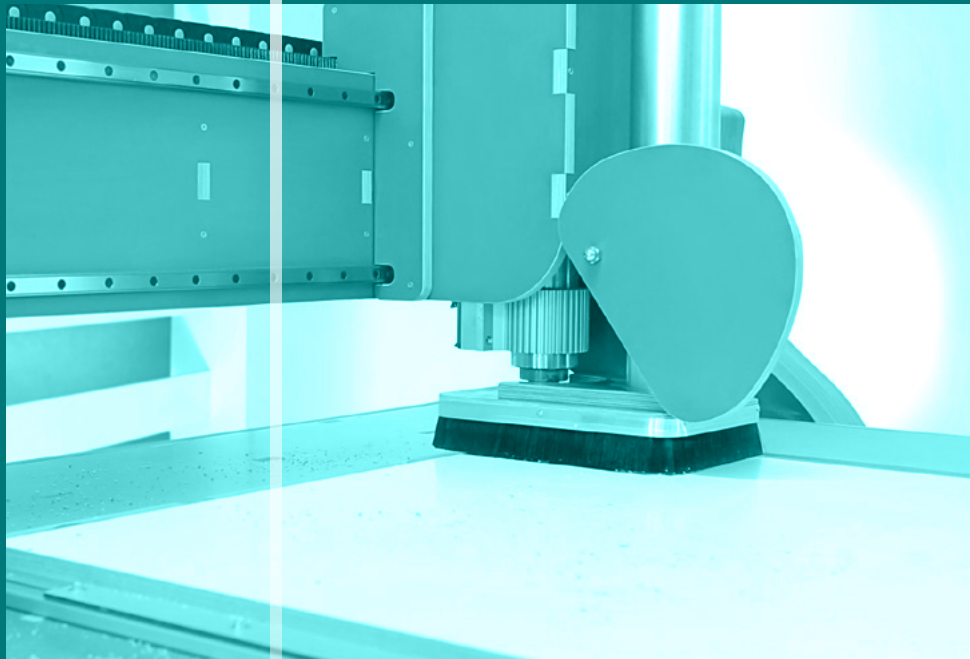
Sehr geringe Anforderungen an Absaugleistung und Strombedarf.





COMPOSITE-BAU

Unter Verwendung modernster Werkstoffe, wie Koskisen-Platten und Polymerbeton – kombiniert mit einer geschickt erdachten Konstruktion –, entstand ein Maschinenkonzept, das an Präzision und Dynamik keinen Vergleich scheut. Das Verfüllen des Untergestells gibt der CNC-Holzfraese die notwendige Masse und gewährleistet Standsicherheit. Studien der Chemnitzer Universität bestätigen die positiven Eigenschaften unserer Material- und Verbindungskomposition. Auch in ökologischer und ökonomischer Hinsicht setzen unsere Maschinen neue Maßstäbe. Es gibt bei keiner anderen Werkstoffkombination vergleichbare Rückdynamik, Maßhaltigkeit unter verschiedenen Temperatureinflüssen sowie Schall- und Torsionskompensation.



SOFTWARE

Unsere ausgewählte Software-Kombination Rhino 5.0, Estlcam und Beamicon2 überzeugt durch eine transparente Bedienung. Das Leistungsspektrum von einfachen Konturen über aufwendige Formteile bis hin zum Verschnitt-optimierten Nestingverfahren setzt keine Grenzen bei der Anwendung auf unseren Maschinen. Durch unseren Support in CAD, CAM und Steuerungssoftware sind Sie – als Anwender – vom ersten Tag an produktiv.

VAKUUMTISCH

Die meisten Vakuumspannvorrichtungen sind in der Regel so ausgestaltet, dass hervorstehende Vakuumpads oder Viellochplatten zum Einsatz kommen.

Nachteilig bei den bekannten Vakuumtischen ist, dass nicht genutzte Vakuumflächen mittels Abdeckelementen, z. B. Folien, abgedeckt werden müssen, um so zu gewährleisten, dass das Vakuum für das zu bearbeitende Werkstück anliegt.

Die Gefahr bei den hervorstehenden Vakuumpads besteht darin, dass sich die Werkstücke wölben und somit schlechte Ergebnisse zu erwarten sind.

Unser Vakuumtisch weist mehrere Vakuumpads auf, die bündig im Fräsbett angelegt werden. Damit gewährleistet unser System Präzision vom ersten bis zum letzten Werkstück. Der Vakuumtisch ist optional.

Holzfraese

powered by **GEWEMA AG**



**WEITERE OPTIONEN SIND
AUF WUNSCH LIEFERBAR!**

HOLZFRAESEN-BAUREIHE „KOMPAKT“

Unsere Holzfraesen-Baureihe „KOMPAKT“ ist der perfekte Einstieg in die CNC-Welt. Eine Kombination aus geringstem Platzbedarf und automatisiertem Abarbeiten von Kontur- und Fertigbauteilen macht diese Maschinenbaureihe zu einem Allroundtalent. Sowohl das Einbringen verschiedener Beschlag- und Verbindungstechniken als auch die Anfertigung von Sonderbauteilen gehören zu ihrem Alltag. Durch die vielen Einsatzmöglichkeiten wird Ihrer Kreativität auf der Maschine keine Grenze gesetzt.

Maschinentyp	Außenabmessung/Verfahrweg (X und Y)
KOMPAKT 1050	1620 x 1080 mm / 1000 x 500 mm
KOMPAKT 1260	1730 x 1160 mm / 1200 x 600 mm
KOMPAKT 1470	1930 x 1200 mm / 1400 x 700 mm
KOMPAKT 1680	2130 x 1350 mm / 1600 x 800 mm
KOMPAKT 1890	2530 x 1450 mm / 1800 x 900 mm

Aufstellhöhe: 1900 mm
Empfohlener Platz rund um die
Maschine min. 800 mm.

HOLZFRAESEN-BAUREIHE „SPEED“

Unsere Holzfraesen-Baureihe „SPEED“ ist speziell für Nesting-anwendung entwickelt worden. Die Effizienz unseres „1-Fraeser-Prinzips“ bestätigt sich durch enorme Geschwindigkeiten, optimale Materialausnutzung und geringste Emissionswerte. Die torsionsfeste Kastenbauweise, mit Gantry-Antriebssystem durch eine Kombination aus Zahnstangen, Planetengetriebe und Profilführungen auf der X- und Y-Achse sowie eine Kugelumlaufspindel auf der Z-Achse versprechen Präzision und eine nahezu wartungsfreie Maschine. Dieser Maschinentyp wird schnell das Herzstück jedes Fertigungsprozesses.

Maschinentyp	Außenabmessung/Verfahrweg (X und Y)
SPEED 2010	3220 x 1900 mm / 2000 x 1000 mm
SPEED 2513	3650 x 2180 mm / 2500 x 1300 mm
SPEED 3015	4060 x 2500 mm / 3000 x 1500 mm
SPEED 3021	4060 x 3000 mm / 3000 x 2100 mm

Aufstellhöhe: 1900 mm
Empfohlener Platz rund um die Maschine min. 800 mm.



Jetzt kontaktieren:

Eugen Bopp
0171 2436515

e.bopp@grupp.de



Mehr Information auf
gewema-holzfraese.de

WEINIG.EXPERIENCE



Die ganze Welt der Massivholzbearbeitung

Solid Wood Summit

9. - 11. November 2021

Herzlich willkommen!

Drei Tage lang geballte Informationen rund um die Massivholzverarbeitung, aktuelle Trends und zukunftsweisende Ideen.

Seien Sie bei unserer ersten digitalen Tagung dabei, erhalten Sie spannende Einblicke, hören Sie von unseren sowie von externen Experten und erleben Sie WEINIG!



Digitalisierung

Von der Automatisierung über die App-gesteuerte und -überwachte Produktion – eine Vielzahl an Vorträgen widmet sich der Welt von Software, Digitalität und Vernetzung.



Lösungen

Vom kleinen Handwerksbetrieb bis zur industriellen Fertigung, vom Zuschnitt bis zur Verarbeitung, von der Verpackungs- über die Bau- zur Möbelindustrie. Wir bedienen die Vielfalt unserer Branche mit Kompetenz, Informationsgehalt und Maschinenlösungen.



Aus der Praxis

Wie die Theorie angewandt und Maschinenlösungen in der Praxis zum Einsatz kommen, sehen Sie in unseren zahlreichen Kundenberichten und Interviews, sowie direkten Anwendungsbeispielen.

Jetzt registrieren!

Registrieren Sie sich jetzt und stellen Sie sich Ihr persönliches Tagungsprogramm zusammen!



experience.weinig.com

IHRE FACHKOMPETENZ SÜDEN



**THOMAS
MAGDALENC**

AD Oberallgäu/Ravensburg
t.magdalenc@grupp.de
0160 8854743



**ALFRED
HAUPEITSHOFER**

AD Ostallgäu/Augsburg
a.haupeitshofer@grupp.de
0160 5340679



**PATRICK
ZELLER**

AD Crailsheim/Nürnberg
p.zeller@grupp.de
0170 3265245



**EUGEN
BOPP**

AD Heilbronn/Karlsruhe/
Offenburg
e.bopp@grupp.de
0171 2436515



**STEFAN
DÜNNEBIER**

AD Mannheim/Frankfurt/
Aschaffenburg
s.duenebieer@grupp.de
0173 5635789



**KAI-UWE
SPITZER**

AD Schwäbisch Hall/
Crailsheim-Würzburg
u.spitzer@grupp.de
0170 8902671



**CHRISTOPH
HORN**

AD Weimar/Leipzig/
Bautzen/Plauen
c.horn@grupp.de
0171 8282344



**GERHARD
BÜHL**

AD Rund um Sonnefeld
g.buehl@grupp.de
0171 8079933



**MARKUS
ISELT**

AD Göppingen/Stuttgart
m.iselt@grupp.de
0171 7794529



**JÜRGEN
PFEFFERLE**

AD Heidenheim/Donauries/
Neuburg/Donau
j.pfefferle@grupp.de
0160 2720554



**FLORIAN
STANGL**

Spezialist für Massivholz
f.stangl@grupp.de
0170 3044100



**TAMER
YILMAZ**

Innendienst
t.yilmaz@grupp.de
07321 9788-420



**JULIA
KERN**

Innendienst
j.kern@grupp.de
07321 9788-425



**MIGUEL
GARCIA**

Vertriebsinnendienst
m.garcia@grupp.de
07321 9788-28



**WALDEMAR
FOIT**

Gebrauchtmaschinen
w.foit@grupp.de
0160 90519095

IMMER FÜR SIE DA

vor Ort, telefonisch oder per E-Mail

**Standort Nattheim
Maschinen-Grupp GmbH**

Daimlerstraße 21
89564 Nattheim
Tel.: 07321 9788-0
Mail: info@grupp.de

**Standort Bad Wimpfen
Maschinen-Grupp GmbH**

Brühlstraße 7
74206 Bad Wimpfen
Tel.: 07321 9788-420
Mail: info@grupp.de

**Standort Sonnefeld
Maschinen-Grupp GmbH**

Austraße 3
96242 Sonnefeld
Tel.: 07321 9788-400
Mail: info@grupp.de



**LINA
BUTKUVIENE**
technische Assistentin
l.butkuviene@grupp.de
07321 9788-12



**MARKUS
GRUPP**
Geschäftsführung
markus@grupp.de
07321 9788-25

ELEKTROSCHNÄPPCHEN

FESTOOL

- › 1x Akku-Bohrschrauber C 18
- › 2x Akkupack BP 18 Li 4,0 HPC-ASI
- › 1x Schnellladegerät TCL 6
- › 1x CENTROTEC Werkzeugfutter
- › 1x CENTROTEC Magnet-Bithalter BH 60 CE-Imp
- › 1x FastFix Schnellspannbohrfutter 13 mm
- › 1x Bit PZ 2
- › 1x Gürtelclip
- › 1x Bit-Sortiment SYS3 XXS CE-MX BHS 60
- › 1x Systainer SYS3 M 187



359,-*

*zzgl. MwSt.
F577 187

- › 1x Akku-Schlagschrauber TID 18
- › 2x Akkupack BP 18 Li 4,0 HPC-ASI
- › 1x Schnellladegerät TCL 6
- › 1x Gürtelclip
- › 1x Bitkassette BT-IMP SORT3
- › 1x Systainer SYS3 M 187



469,-*

*zzgl. MwSt.
F577 191

SYS-POWERSTATION DIE STECKDOSE ZUM MITNEHMEN

- › speichert kompakt und mobil 1.555 Wattstunden Energie
- › bietet dauerhaft 3.680 Watt und kurzzeitig bis zu 11.000 Watt
- › Ladedauer 3,5 h
- › IP-Schutzart: IP44
- › Gewicht: 16,5 kg



2599,-*

*zzgl. MwSt.
F205 721



CENTROTEC ORGANIZER

- › 1x Systainer³ Organizer SYS3 ORG M 89 in Blau
- › 15x Einsatzbox 50x50x68
- › 12x CENTROTEC Bits 100 mm
- › 60x Bits 25 mm, jeweils 5 Stück
- › 1x Magnet-Bithalter BH 60-CE
- › 6x CENTROTEC Holzspiralbohrer

154,90*

*zzgl. MwSt.
F576 931



SYS-MFT FIXING-SET SYS3 M 112 MFT-FX

- › 2x Hebelzwinde FS-HZ 160
- › 2x Hebelzwinde MFT-HZ 80
- › 2x Niederprofilanschlag
- › 4x MFT Bankhaken
- › Tiefzieheinlage
- › Systainer SYS3 M 112 blau

229,-*

*zzgl. MwSt.
F577 131



AKTION!

INSTALLATION ORGANIZER

- › 1x Systainer³ Organizer SYS3 ORG M 89
- › 1x Rollgabelschlüssel (RGS bis max. 34 mm)
- › 5x Ringratschenschlüssel
- › 10x Schraubendreher
- › 1x Phasenprüfer (PP SZ 3,0x0,8)
- › 1x Winkelschlüssel-Set

189,-*

*zzgl. MwSt.
F205 746



AKTION!

Oben Cool
Unten Tool

BLUETOOTH®-LAUTSPRECHER TOPROCK

Der Bluetooth® Lautsprecher im Systainerformat unten Werkzeug, oben Musik

Perfekter Begleiter für Baustelle, Werkstatt und Freizeit. Zum Streamen Ihrer Lieblingssongs per Bluetooth®

179,-*

*zzgl. MwSt.

Aktionszeitraum: 01.09.2021 - 31.12.2021 bzw. solange der Vorrat reicht. Bei Preisangaben und Abbildungen sind Druckfehler vorbehalten.

TS 55 F: UNSER MEISTERSTÜCK

- › 1x TS 55 FEBQ-Plus (576703)
Bestehend aus:
Kreissägeblatt WOOD FINE CUT HW
160x1,8x20 WD42 / Splitterschutz, Sichtfenster,
Innensechskantschlüssel SW 5 / Im Systainer SYS3 M 337
- › 1x Sägeblatt HW 160x1,8x20 W28 (205551)

399,-*

*zzgl. MwSt.
F577 035

Weitere Aktionen

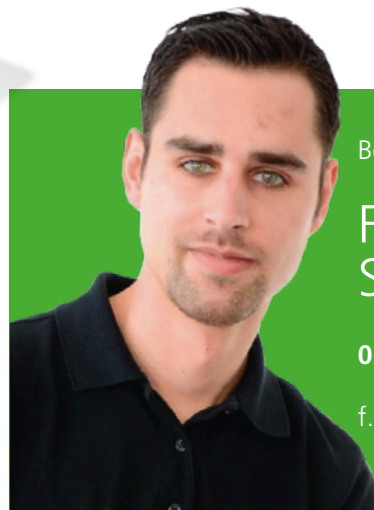


Bestellung an:

**Florian
Strübing**

05131 4685-29

f.struebing@grupp.de





greeny+ hat es sich zum Ziel gesetzt, nicht nur durch das Produkt der Natur und den Menschen etwas Gutes zu tun, sondern auch durch die neuartigen Wege der Herstellung, der Logistik und das Vertriebsmodell neu zu denken und eine Revolution zu starten.

das greeny+ Prinzip

Ein Garten, wie es keinen zweiten mehr gibt – der greenyGarden revolutioniert dein Leben, weil Du jetzt dein Essen selbst anbauen und ernten kannst – auch wenn Du in einer Wohnung lebst.

Nimm deine Zukunft wieder selbst in die Hand und baue dein eigenes BIO-Gemüse an. Noch nie war es so einfach! Der greenyGarden macht es möglich, fast alles, was über der Erde wächst, anzubauen. Dazu ist kein Garten oder Land notwendig. Einfach Saat in die greenyGarden GROW-Schublade geben und los geht's. Jetzt kann jeder im Handumdrehen und ohne Vorkenntnisse zum Profi-Gärtner werden. Ein greenyGarden ersetzt 60 qm Land und kann eine 4-köpfige Familie ganzjährig mit frischem Gemüse versorgen. Wie alles Leben beginnt auch der greenyGarden mit dem Aussähen von Samen.

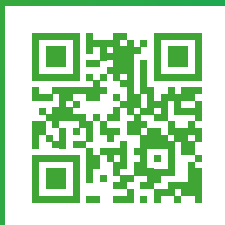
Diese werden in einem Setzkasten in Jutewürfel eingebracht, um dann in einer weltweit einmaligen GROW-Schublade unter perfekten Bedingungen zu keimen. Bei greenyGarden gibt es keine Verpflichtung, Saat teuer beim Hersteller zu kaufen. Jeder kann selbst entscheiden, ob er die Saat in der nächsten Gärtnerei kauft oder bequem über die greeny+ App bei angeschlossenen Saatlieferanten bestellt. Darüber hinaus liefert greeny+ bei der Erstbestellung eine Auswahl an Saat für ein Jahr mit, sodass der Spaß sofort beginnen kann.

WAS DEN greenyGARDEN

DER GÄRTNER DEINES LEBENS

UNVERGLEICHLICH GUT MACHT!

- Der greenyGarden spart im Vergleich zu konventioneller Landwirtschaft bis zu 95 % Wasser.
- Der greenyGarden ist genauso ertragreich wie 60 qm konventionelle Landwirtschaft.
- Der greenyGarden benötigt keine Erde zum Anbau von Pflanzen.
- Der greenyGarden verlangt dank ausgeklügelter Technologie nur einen minimalen Betreuungsaufwand.
- Der greenyGarden passt durch das vertikale und innovative Design perfekt in jede Küche, jedes Wohnzimmer oder auch auf den Balkon.
- Der greenyGarden ist dank der Verwendung von PLA – ein Filament auf Basis von Milchsäureproteinen – biologisch abbaubar und kompostierbar sowie frei von chemischen Schadstoffen.
- Der greenyGarden filtert das Wasser und bereitet es zu reinem Quellwasser mit hexagonalen Strukturen auf.
- Der greenyGarden verfügt als einziges Wachstums-system weltweit über eine eingebaute Tesla-Spule, welche eine natürliche Wachstumsfrequenz erzeugt.
- Der greenyGarden ist 2,05 m hoch und wiegt ohne Befüllung des Wassertanks um die 8 kg. Mit GROW-Licht verfügt der greenyGarden über eine Breite von 55 cm. Ohne die GROW-Lichter beträgt die Breite 31 cm.
- Der greenyGarden ist dank rollbarer Feststellfüße beweglich und höhenverstellbar.



www.greenyplus.com

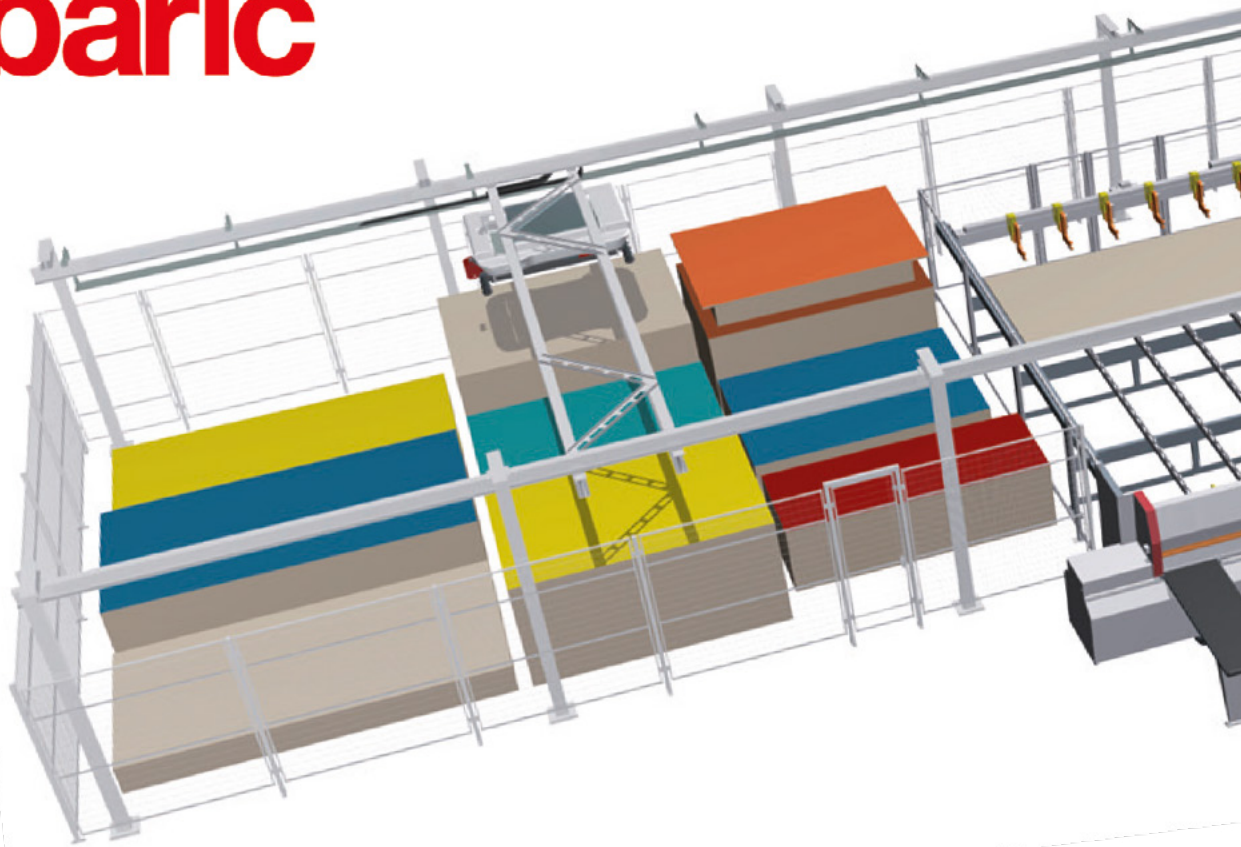
Jetzt kontaktieren:

SASKIA KUCHER
von greeny+

0171 8387712

saskia@greenyplus.com

barbaric



WENN ES EINFACH SEIN SOLL

Platten sind sperrig, aber auch schwer. Doch es geht auch einfacher. Man lädt die Platten vom LKW mit dem Stapler ab und legt sie im Einlagerplatz ab. Der Vakuumsauger holt dann nach Aufforderung die Platten ab, wiegt diese nochmals und vermisst auch deren Position, sodass das System sicher ist, auch die richtige Platte eingelagert zu haben. Nun legt der Vakuumsauger die Platte auf entweder einen Sortenreihenstapel (nur gleiche

Platten) oder auf einen Stapel, auf dem verschiedene Plattenmaterialien und Farben einsortiert sind. Selbstverständlich gehen auch Restteile bis zu einer gewissen Größe, welche wieder eingelagert werden können. Auf Anforderung an der Säge oder am Schreinertraum beschickt das Lager dann die Bearbeitungsmaschine. Noch Fragen? Gerne beraten wir in Sachen Lager.



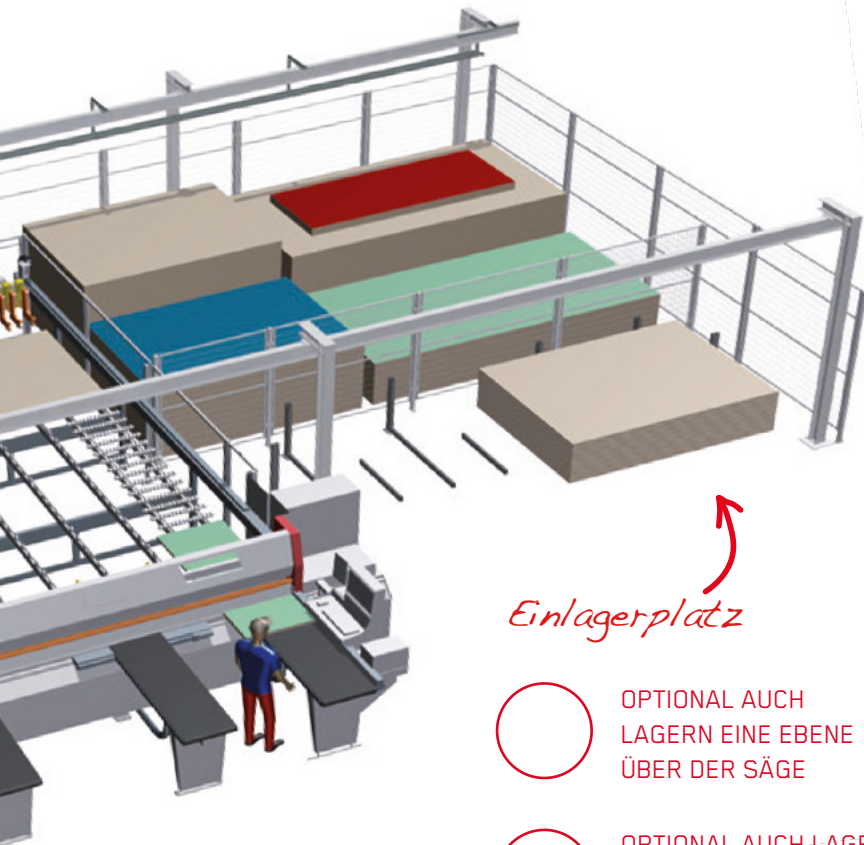
BESCHICKEN



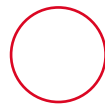
LAGERN



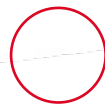
VERWALTEN



Einlagerplatz



OPTIONAL AUCH
LAGERN EINE EBENE
ÜBER DER SÄGE



OPTIONAL AUCH LAGERN
EINE EBENE ÜBER DEM
SCHREINERTRAUM

Ihre Vorteile auf einen Blick

- optimierter Materialfluss
- schonender Plattentransport, keine Beschädigung
- optimierte Lagerfläche
- Optimierung der Platzverhältnisse
- verringerter Personalaufwand
- Vereinfachung und Erleichterung des Arbeitsprozesses
- höhere Auslastung Ihrer Zuschnittanlage
- höchste Flexibilität im Produktionsablauf
- integrierte Resteverwaltung
- integrierte Lagerverwaltung
- Amortisationszeiten von 1-2 Jahren
- Kommissionierlager - Betrieb ohne Säge möglich

	STANDARD	OPTIONAL
Anlagengröße		
» Kranbahn	bis 50 m	Kranbahn
» Brücke	bis 13 m	
Verfahrgeschwindigkeiten		
» X-Achse	130 m/min	
» Y-Achse	110 m/min	
» Z-Achse	40 m/min	
Werkstückgrößen		
» Länge	2000 – 4200 mm*	max. 5600 mm
» Breite	600 – 2100 mm	andere auf Anfrage
» Dicke	ab 6 mm	ab 3 mm
» Plattengewicht	200 kg	bis 300 kg
Werkstückgrößen Reste		
» Länge	2000 – 4200 mm*	1200 - 4200 mm
» Breite	600 – 2100 mm	andere auf Anfrage
Stapelbildung		
» Stapelhöhe	1800 mm	bis 2500 mm
» Abstand Stapel	150 mm	100 mm

* Platten bis zu einer Länge von 5600 mm können außermittig gehoben und transportiert werden.

Man sollte es einfach mal **schleifen** lassen...

zugegebenermaßen nicht unbedingt im geschäftlichen Bereich, außer in der Holzbearbeitung. In den letzten Monaten durften wir die unglaubliche Vielfalt der **Ecoline** Schleifmaschinen kennenlernen und möchten Sie nun gerne in diese faszinierende Welt entführen. In den meisten Massivholzbetrieben wie Fensterbau, Türenbau, Massivholzbearbeitung... wird geschliffen, was das Schleifpapier hergibt.

Viele dieser Arbeiten sind zudem von Hand zu verrichten, weil eine Breitbandschleifmaschine nur flächige Teile schleifen kann, und das nur von der oberen und der unteren Seite. Geht es um Radien oder andere Innenkonturen, wird es schon schwierig. Genau das ist der Ansatz von **Ecoline**.

Die Firma hat eine jahrzehntelange Tradition und vereint nicht nur pfiffige Ideen und einen tollen Maschinenbau, sondern die Inhaberfirma von **Ecoline** ist zudem eine Steuerungsfirma. Somit

ist auch das Thema Datenanbindung und EDV-Bedienbarkeit einfach nur der Hit.

Heute stellen wir nur ein Modell der umfangreichen Produktpalette von **Ecoline** vor, nämlich die **Windsand** Rahmenschleifmaschine.

Auf den folgenden Seiten werden wir ein paar Anwendungsbeispiele zeigen, aber der Fantasie sind keine Grenzen gesetzt.



Grundsätzlich unterscheiden wir bei **Ecoline** zwischen zwei Schleifarten, dem sogenannten Vorschleiff und dem Zwischenschleiff. Auf den meisten Maschinen ist beides möglich, es ist einfach nur eine Frage der Körnung. Aber was ist nun der Vorschleiff?

Mit diesem Namen bezeichnen wir das Schleifen vor der ersten Oberflächenbehandlung und Ziel ist es, die Fasern schon so weit zu kapfen, dass sie bei der ersten Beschichtung nicht aufstehen und somit ein aufwendiger Zwischenschleiff nicht mehr notwendig wird.

Der Zwischenschleiff ist das Schleifen nach der ersten Oberflächenbehandlung wie Imprägnieren oder Ölen. Bei schlechtem Vorschleiff „stehen die Haare“ auf, die dann im Zwischenschleiff abgetragen werden müssen.



ermöglicht es, den Rahmen in einem Durchgang zu schleifen und nicht wie auf einer Breitband nur von oben, sondern auch an den Stirn- und Längsseiten.

Bei Rahmen und Fensterflügel ist es möglich, im selben Durchgang ebenfalls das Innenprofil damit zu schleifen.

Das wird auch Sie begeistern!

DIE Noch ein besonderer Clou ist, dass die Teile wieder komfortabel zum Bediener zurücktransportiert werden.

WINDSAND

EIN MÖGLICHER AUFBAU:

Der Ablauf:

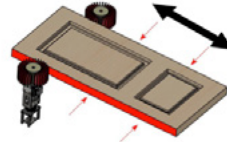
Der Flügel wird aufgelegt, fährt in die Maschine ein und wird an den äußeren Längskanten geschliffen. Optional kann sogar stirnseitig die Brüstung im Außenbereich bündig geschliffen werden, falls es zum Beispiel zum Versatz in der Einzelteilbearbeitung kommt.

Danach wird das Teil angehalten und stirnseitig mit der Tiefenbürste bearbeitet.

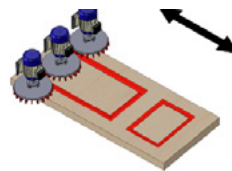
Diese setzt anschließend in der linken oberen Innenecke des Flügels ein, schleift das Oberteil nach rechts, der Vorschub startet und das rechte Flügelholz wird innen bearbeitet, der Vorschub bleibt stehen, während das untere Flügelholz innen von rechts nach links bearbeitet wird und die Tiefenbürste wieder austauscht.

Anschließend kommt von oben eine Schleiflamellenwalze und dann unsere Schleifteller, die von oben den Flügel für die Imprägnierung vorbereiten. Das Faszinierende ist nun, dass die Flügel wieder zurück zum Bediener kommen und nochmals von den Tellerbürsten und der Schleifwalze bearbeitet werden, bevor die Tiefenbürste die fehlende linke Flügelseite innen bearbeitet.

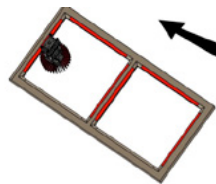
Im Auslauf werden die Flügelaußenseiten des linken und rechten Flügels noch mal bearbeitet.



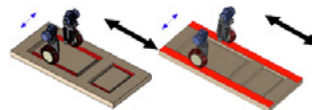
Schleifen der äußeren Profile durch vertikale Bürsten



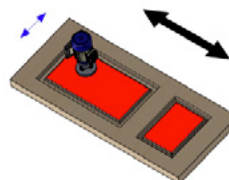
Schleifen von profilierten Teilen durch Bürsten



Schleifen der Innenseiten durch Tiefenbürste



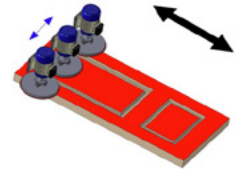
Schleifen der profilierten Teile durch Rundbürsten



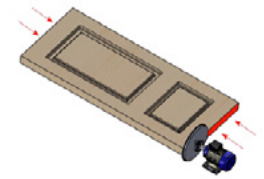
Schleifen von Füllungen durch Schleifteller



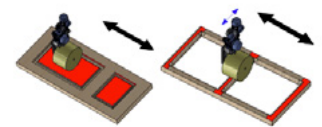
Eine Auswahl an Aggregaten



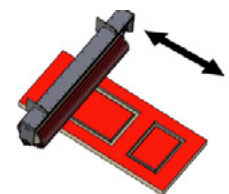
Innovative Schleiftechnologie! Oberflächen werden durch oszillierende Schleifteller geschliffen. Diese können auch durch z.B. Strukturierbürsten ersetzt werden!



Schleifen der Stirnseiten durch vertikalen Teller



Schleifen von profilierten Teilen und Sprossen durch Querbürsten



Schleifen der Oberflächen durch Schleiflamellenwalze

DIE VORTEILE DER WINDSAND

- > Hervorragende Veredlungsergebnisse durch das Querschleifen der Fasern.
- > Hervorragende Ergebnisse bei rauen, imprägnierten, grundierten und gebeizten Oberflächen.
- > Vollständige Automatisierung des Arbeitszyklus dank der schnellen Positionierung der Aggregate entsprechend den Abmessungen des Werkstücks.
- > Die Geometrie der Kanten bleibt dank der elektronischen Steuerung in der Schleifmaschine perfekt erhalten.
- > Die konstante Höhe der Arbeitsfläche ermöglicht es, die Maschine in eine Produktionslinie zu integrieren.
- > Vorschubgeschwindigkeiten und Drehzahl der Aggregate werden über Inverter gesteuert.
- > Die Aggregate sind mit einem zusätzlichen Steuersystem ausgestattet. Der Druck kann verstellt werden, um den abrasiven Verschleiß zu steuern.
- > Geringe Betriebskosten durch separaten Austausch der Lamellen.
- > Schalldämmkabine garantiert eine optimale Sicherheit für den Bediener und gleichzeitig wird eine Staubemission vermieden.
- > Einfache Wartung und leichte Einstellung dank dem ergonomischen Aufbau.
- > Standard 1600 mm Arbeitsbreite, optional auch breiter.



Gleichmäßiger Feinschliff.

- Verschiedene Verwendungen wie z.B.:
 - > Strukturierung
 - > Öffnung der Poren
 - > Schleifen
 - > Reinigung
- Verschiedenste Materialien können bearbeitet werden:
 - > Rohholz
 - > MDF
 - > Massivholz
 - > Furnier
 - > Imprägnierte Werkstücke
 - > Grundierte Werkstücke
 - > Lackierte Werkstücke
 - > Feinschliff

Eine Maschine, für viele Anwender geeignet:

- > Fensterbauer
- > Türenhersteller
- > Schreinereien
- > Möbelhersteller
- > Treppenhersteller

Weitere Einsatzbereiche:

- > Bretter aus Massivholz strukturieren
- > Bleche schleifen

Jetzt kontaktieren:
FLORIAN STANGL
0170 3044100
 f.stangl@grupp.de



LAGERMASCHINEN



Sie haben Fragen zu unseren Lager-
maschinen? Wir sind für Sie da
und helfen Ihnen
gerne weiter!

**TAMER
YILMAZ**

Tel. 07321 9788-420
t.yilmaz@grupp.de



41.900,- €

**AUTOMATISCHE KOMPAKTE
KANTENANLEIMMASCHINE**

SCM olympic k 360
Baujahr: 2019 Art.-Nr.: KA-M-19020



8.900,- €

DÜBELEINTREIBGERÄT

Gannomat Selektta 253
Baujahr: 2020
Art.-Nr.: BD-M-20014



16.150,- €

**KOMB. ABRICHT-
DICKENHOBELMASCHINE**


SCM FS7 Linvincible Baujahr: 2020
Art.-Nr.: HK-M-20005



9.750,- €

**FAHRBARER AKKU-
BETRIEBENER VAKUUMHEBER**


MobyLift TC-120 AM - SL/Standard
Baujahr: 2019 Art.-Nr.: NL-M-18042



24.400,- €

**CO₂-LASER ZUM GRAVIEREN
UND SCHNEIDEN 220 WATT**

MCS - Perez Camps Baujahr: 2018
Art.-Nr.: CC-M-18004




5.500,- €

REINLUFTABSUGGERÄT

Schuko Vacomat
Baujahr: neu
Art.-Nr.: AE-M-19051



20.400,- €

CNC-HOLZFRÄSE

Bessler Kompakt 1890
Baujahr: 2020
Art.-Nr.: CC-M-20030



12.000,- €

CO₂-LASER

MCS PC 10/ 80 K II
Baujahr: 2020
Art.-Nr.: CC-M-20009

GEBRAUCHT MASCHINEN



KAPPGERÄT
Brandt EK10
Baujahr: 1994
Art.-Nr.: KA-P-08059



TÜRVERKKEZUGSATZ
unbekannt
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: ND-P-18002



FURNIERKLEBEMASCHINE
Kuper FW/mini 630
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: FK-P-18004



KANTENANLEIMMASCHINE
Holz-Her Triathlon 360
Baujahr: 2000
Art.-Nr.: KA-P-15018



STEHENDE PLATTENSÄGE
Striebig Automatik TRK III
Baujahr: 2001
Art.-Nr.: SP-P-21024



BESCHLAGBOHRMASCHINE
Ganomat 100 Duo-Press
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: BF-P-05002

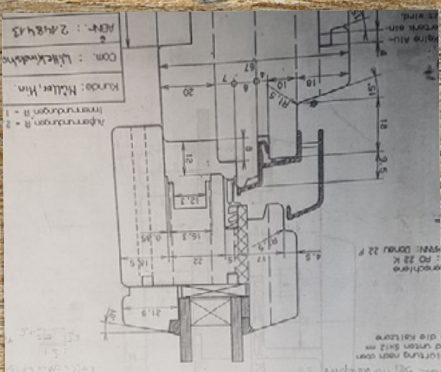


WASSERSCHLITZFRASE
Wegoma WS210
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: NF-P-15001

MASCHINEN



**FUGENVERLEIMUNG PLUS
ZICK-ZACK**
Kuper FW/L 1200 Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: FK-P-17003



FENSTERWERKZEUGSATZ
unbekannt
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: ND-P-18001



FURNIERSÄGE
Mayer FSK
Baujahr: 1984
Art.-Nr.: FS-P-19004



BESCHLAGBOHRMASCHINE
Ganner 192
Baujahr: 1993
Art.-Nr.: BD-P-14012



TROCKENSPRITZWAND
unbekannt
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: AL-P-16001



KORPUSPRESSE
Ligmathech Gazelle MPH 10
Baujahr: 1996
Art.-Nr.: PK-P-19001

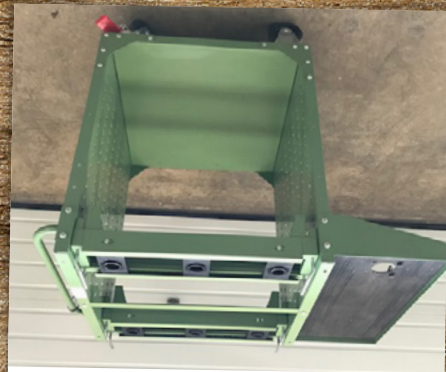


KANTENANLEIMMASCHINE
Südhof V 20
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: KA-P-16057



KANTENANLEIMMASCHINE
SCM K 560 R Baujahr: 2015 Art.-Nr.: KA-P-20008

GERÄUCHT-



CNC-WERKZEUGWAGEN
LOKOMA
Baujahr: 2015
Art.-Nr.: NL-P-14001



HÄNGEBAHN
unbekannt
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: NT-P-18004



PROFILSCHLEIFMASCHINE
Arminius
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: OP-P-16001



SPRITZGERÄT
D-2508W
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: OS-P-15001



LACKSPRITZGERÄT
Hübner HP 6 / 34 RF
Baujahr: 1999
Art.-Nr.: AL-P-16003



FURNIERSÄGE
Scheer FM 5 - 3100
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: FS-P-18006



STEHENDE PLATTENSÄGE
Putsch-Meniconi SVP 950 M ECO
Baujahr 1996
Art.-Nr.: SP-P-21020



FURNIERSÄGE
Mayer FS 3
Baujahr: 1987
Art.-Nr.: FS-P-18009

MASCHINEN



FORMATKREISSÄGE
Baujahr: 2007
Art.-Nr.: SF-P-21020



FORMATKREISSÄGE
Baujahr: 1998
Art.-Nr.: SF-P-21024



FORMATKREISSÄGE
Baujahr: 1993
Art.-Nr.: SF-P-21026



FORMATKREISSÄGE
Altendorf F 45 Elmo II
Baujahr: 1998
Art.-Nr.: SF-P-21027



ABRICHTHOBEL
SCM F 5L
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: HA-P-21003



DICKENHOBEL
SCM S 520
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: HD-P-21006



DICKENHOBEL
SCM S 63
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: HD-P-21009



LIEGENDE PLATTENSÄGE
Holzma HPP 250/31/31
Baujahr: 2012
Art.-Nr.: SL-P-21003

Sie haben Fragen zu unseren Gebrauchten? Wir sind für Sie da und helfen Ihnen gerne weiter!

Waldemar Foit

Tel. 07321 9788-13
w.foit@grupp.de



GEBRÄUCHT-



ABSauganlage
Höcker Polytechnik EA 160
Baujahr: 2001
Art.-Nr.: AE-P-21014



ABSauganlage
Schuko Vacomat 2000
Baujahr: 1994
Art.-Nr.: AE-P-21015



ABSauganlage
Höcker Polytechnik EA 250-5 A
Baujahr: 1997
Art.-Nr.: AE-P-21018



ABSauganlage
Höcker Polytechnik EA 160
Baujahr: 1994
Art.-Nr.: AE-P-21021



ABSauganlage
Nestro NE 200
Baujahr: 1999
Art.-Nr.: AE-P-21022



FORMATKREISSÄGE
Holzkräft SI X 32 A 3 UP X
Baujahr: 2018
Art.-Nr.: SF-P-20007



FORMATKREISSÄGE
Wegoma UNICA SAFE-E
Baujahr: 2018
Art.-Nr.: SF-P-21010



FORMATKREISSÄGE
Holzkräft SI X 32 A 3 UP X
Baujahr: 2018
Art.-Nr.: SF-P-21014



FORMATKREISSÄGE
Martin T 72 A
Baujahr: 1998
Art.-Nr.: SF-P-21018

MASCHINEN



Gehringstanze
 Schleicher
 Baujahr: unbekannt
 Art.-Nr.: TF-P-18003



Kreuzsprossen-, Dübel-
 und Bohrmaschine
 Stegherr SDB
 Baujahr: 1984 Art.-Nr.: TF-P-16017



CNC-Bearbeitungs-
 Zentrum
 SCM Record 100 NT
 Baujahr: 2010 Art.-Nr.: CC-P-17010



Furnierpresse
 OTT ST 2511/80
 Baujahr: 1988
 Art.-Nr.: FP-P-21004



Furnierpresse
 OTT JU 90
 Baujahr: 1971
 Art.-Nr.: FP-P-21006



Beschlagbohrmaschine
 Ganner 192
 Baujahr: 1993
 Art.-Nr.: BD-P-14012



Dübelbohrmaschine
 Gannomat Duo-Press 100
 Baujahr: unbekannt
 Art.-Nr.: BD-P-15002



Ecklagerbohrmaschine
 Ganner Twin
 Baujahr: unbekannt
 Art.-Nr.: BD-P-16001



Reihenlochbohrmaschine
 Scheer DB 20
 Baujahr: 1980
 Art.-Nr.: BD-P-20002

MASCHINEN



CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM
Felder profitt 2
Baujahr: 2006
Art.-Nr.: CC-P-21010



CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM
SCM Tech Z2 31 C
Baujahr: 2009
Art.-Nr.: CC-P-21013



CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM
Masterwood Project TF 100 2.0
Baujahr: 2018
Art.-Nr.: CC-P-21014



BANDSÄGE
Pehaka SH 8 SP
Baujahr: 1979
Art.-Nr.: SB-P-21001



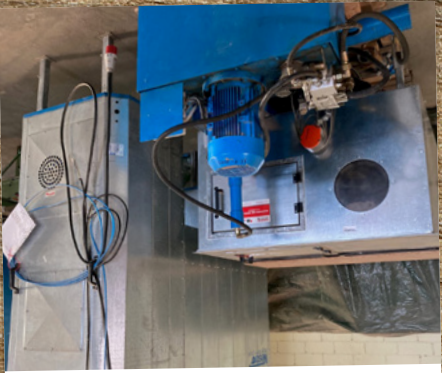
BANDSÄGE
Holzkräft HBS 533 S
Baujahr: 2011
Art.-Nr.: SB-P-21004



BANDSÄGE
Hema UH 800
Baujahr: 1979
Art.-Nr.: SB-P-21005



BANDSÄGE
Kölle B 80
Baujahr: 2002
Art.-Nr.: SB-P-21006



ABSAUGANLAGE MIT PRESSE
Nestro HP 555
Baujahr: 1997/2006
Art.-Nr.: AF-P-18009



VENTILATOR
Schuko S 300
Baujahr: 1996
Art.-Nr.: AV-K-21001

GEBRAUCHT-



DÜBELMASCHINE
Koch Window 10
Baujahr: 2000
Art.-Nr.: BD-P-20005



DÜBELBOHRMASCHINE
Schleicher Partner 21
Baujahr: 1994
Art.-Nr.: BD-P-20015



TOPFANDBOHRMASCHINE
Hettich Profi
Baujahr: 1990
Art.-Nr.: BD-P-20016



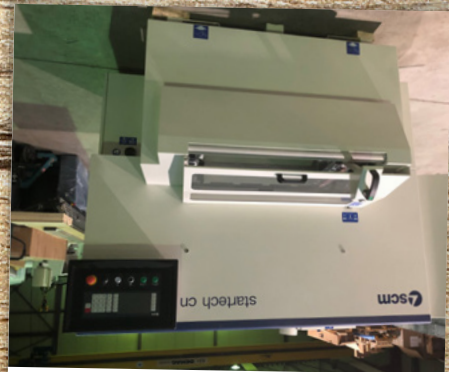
BESCHLAGBOHRMASCHINE
Hettich Blue Max mini
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: BD-P-20017



BESCHLAGBOHRMASCHINE
Gannomat Duo-Press 100
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: BD-P-05002



UNIVERSELLE
NC-BOHRMASCHINE
SCM Startech CN
Baujahr: 2016 Art.-Nr.: BD-P-21007



UNIVERSELLE
NC-BOHRMASCHINE
SCM Startech CN
Baujahr: 2018 Art.-Nr.: CC-P-20012



CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM
SCM Record 120 S
Baujahr: 1999
Art.-Nr.: CC-P-20016



CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM
SCM Tech Z2 27 C
Baujahr: 2010
Art.-Nr.: CC-P-21006

MASCHINEN



ECKENKOPPIERGEÄT
Holz Her 1980
Baujahr: 1980
Art.-Nr.: KA-P-20013



KANTENANLEIMMASCHINE
Hebrock AKV 83
Baujahr: 1993
Art.-Nr.: KA-P-20032



KANTENANLEIMMASCHINE
Hebrock AKV 3006 DK-F
Baujahr: 2016
Art.-Nr.: KA-P-21013



KANTENANLEIMMASCHINE
Hebrock AKV 2000 DK
Baujahr: 1996
Art.-Nr.: KA-P-21015



KANTENANLEIMMASCHINE
Lange B 90 KFE
Baujahr: 2015
Art.-Nr.: KA-P-21016



TROCKENSPRITZWAND
unbekannt
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: AL-P-16001



TROCKENSPRITZWAND
unbekannt
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: AL-P-19007



TROCKENSPRITZWAND
Schuko Lex/400/G/S5
Baujahr: 2016
Art.-Nr.: AL-P-19008



Sie haben Fragen zu unseren Gebäuchten? Wir sind für Sie da und helfen Ihnen gerne weiter!

Michael Prante

Tel. 05244 91330-713
m.prante@grupp.de

GERÄUCHT



VENTILATOR
Schuko S 300 O/L 2
Baujahr: 2018
Art.-Nr.: AV-P-21001



VERSSEITENHOBEL
SCM
Baujahr: unbekannt
Art.-Nr.: HV-P-21009



VERSSEITENHOBEL- U. PROFILERAUTOMAT
SCM Compact XL
Baujahr: 2003 Art.-Nr.: HV-P-21010



FORMTEIL-KANTENANLEIMMASCHINE
Lange B 56
Baujahr: 2000 Art.-Nr.: KA-P-14057



KANTENANLEIMMASCHINE
Holz Her Triathlon 360
Baujahr: 2000
Art.-Nr.: KA-P-15018



KANTENANLEIMMASCHINE
Hebrock AKV 3005 DK-F
Baujahr: 2003
Art.-Nr.: KA-P-19013



KANTENFRÄSE
Hebrock HFF 008
Baujahr: 1994
Art.-Nr.: KA-P-19023



KANTENANLEIMMASCHINE
Holz Her Triathlon 1488 V
Baujahr: 2004 Art.-Nr.: KA-P-19034

GEBRAUCHTMASCHINE EINFACH AN.

DANN BIETEN SIE UNS DOCH IHRE



"ALTE" LOSWERDEN?

SIE WOLLEN IHRE

UND MEHR WERT
MASCHINEN

FILM AB AUF UNSEREM
YOUTUBE KANAL

